

SDT200超声波检测仪阀门内漏检测型

产品名称	SDT200超声波检测仪阀门内漏检测型
公司名称	昆山祺迈测控设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市前进东路579号
联系电话	0512-50333915-605 13584977145

产品详情

高精度、良好重复性

任何状态检修计划和实施的成功都取决于有价值的数。兼具实时检测与数据采集功能的sdt

超声波检测仪具备无比的精度和重复性，能达到对运行设备进行实时检测。

多功能 sdt200超声波检测仪能够提供一揽子状态维护方案。它重新定义了超声波检测的力量，也重新定义了多功能的力量。把人类的听觉范围延伸到极致！它既能检测所有电器设备的局放故障，又能检测所有旋转机械的磨损故障，并对其润滑状态进行评估，同时由能检测压力容器及管道的内外气液泄漏，成为工业汽液堵漏增效的节能中心。它是一套既能满足你目前预算的系统又能随着你将来的需求而不断扩展、升级，将现在和将来的最新科技置于你的掌握之中！

智能化 sdt200超声波检测仪可以通过连接并自动识别不同的传感器，同时检测设备的温度、流量、转速等多种过程参数，这就意味着按更少的按键和实现更高的工作效率。只需插好传感器，sdt 超声波检测仪替你办妥。

sdt200超声波检测仪，将人类的听觉范围延伸到及至...

- 多功能型

- 使用简单方便
- 工业预防保养中最具有竞争力仪器之一

sdt200测量功能:

阀门内漏、液压系统内漏检测

泵气蚀检测、空压机内部泄漏检测

疏水器故障的检测

压缩空气泄漏检测、锅炉、热交换器和冷凝器泄漏检测

锅炉故障安全门查找

风噪声和漏水检测

电气设备局放巡检：gis

开关驱动机构故障查找、绝缘子污闪及内部裂纹检测

电缆接头局放检测、gis/gcb 及开关柜、电源柜、通讯柜内部局放故障检测、变压器、母线套管、ct/pt、电容器和电抗器的局放检测、sf6 气体泄漏检测

sdt200特点：

标准内置的超声波传感器

内置红外测温传感器

内置激光定位

一个外接传感器通道接口，可连接附加可选的传感器

400个节点位置的内部记忆体来储存静态测量

阀门和液压系统的泄漏检测

——应用于阀门内漏和液压系统泄漏故障查找 系统在线运行时，对阀门内部阻塞或泄漏进行准确地发现。使用sdt超声波检测仪检查液压回路故障来找出内部泄漏快速而轻松。sdt超声波检测仪“接触模式”沿回路采集样本读数。检测人员能清楚地定义流动方向，更重要的是故障源，即使在高噪声区域。液压柱塞上穿过密封的内部泄漏在油中产生微小气泡，随着它们从压力侧到达无压力侧，它们依次“爆裂”。这些小爆炸产生超声波能量，很容易被sdt超声波检测仪的检测到。并且通过调节检测器的频率来消除干扰的超声波。典型应用举例——「阀门内漏、液压系统内漏检测方法」

1、将仪器贴靠在阀门上游管线（如图a处）测定系统环境超声值。2、使用sdt超声波检测仪主机上的向上和向下箭头按钮调整仪器灵敏度，确保液晶显示屏上的箭头指针隐去，以测定系统背景信号，同时注意显示屏上的dbi读数。3、将仪器贴靠阀门下游管线（如图b处）倾听泄漏信号。如果显示屏上的dbi读数小于或等于a点读数，说明阀门没有泄漏现象；如果b点的dbi读数相对于a点有所增加，说明阀门泄漏。4、最后，将检测仪贴靠b点之下的某处下游管线，进行泄漏点确认。如果阀门泄漏，图中c点的dbi读数应小于b点读数；如果c点的dbi读数大于b点读数，泄漏位置应该在管线的下游某处。5、如果阀门处于关闭状态，则几乎听不到声响。如果阀门处于打开状态，可以听到连续或间断的流动声音，这是介质流过阀体时发出的声音。6、水处理厂可以参照sdt超声波检测仪的数字读数进行阀门检修后的校准和设置工作。水处理设备的闸式阀的读数一般低于5db μ v。

典型客户案例参考:中石油新疆克拉玛依石化的现场阀门内漏检测

典型客户案例参考:中国扬子石化的现场阀门检测以及气体泄漏检测