

聚氨酯硬质泡沫塑料 保温材料

产品名称	聚氨酯硬质泡沫塑料 保温材料
公司名称	张店助信聚氨酯制品厂
价格	.00/个
规格参数	材质:聚氨脂 产地:张店 产品类别:管道保温
公司地址	中国 山东 淄博市张店区 张店湖田镇店子村
联系电话	86 0533 2069925 13906431331

产品详情

材质	聚氨脂	产地	张店
产品类别	管道保温	产品种类	保温管
导热系数(常温)	--	等级	一级
低温弯折	--	断裂伸长率	--
规格	--	抗弯强度	--
抗压强度	--	品牌	助信
使用温度	--	芯材	--
形态	层状	形状	卷板
应用范围	管道保温		

聚氨酯制品聚氨酯硬质泡沫塑料采用高功能聚醚多元醇和多次甲基多苯基多异氰酸酯为主要原料，在催化剂、发泡剂、表面活性剂等作用下，经化学反映发泡而成。聚氨酯产品具有容量轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。聚氨酯硬质泡沫塑料瓦(管)：用于室内外各种管道，中央空调管道、化工、医药等工业管道的保温、保冷。聚氨酯硬质泡沫直埋管，用于集中供热管道，各种制冷及工业管道。

技术性能	单位	技术
容量	kg/m ³	45-60
导热系数	w/m.k	0.016-0.024
使用温度		-90-+120
闭孔率	%	97
吸水率	kg/m ²	0.2
氧指数	h	26
抗压强度	mpa	200

聚氨酯保温管以其优良的性能，方便的施工及使用年限长而倍受人们欢迎，其结构为:外保护层、保温层、防渗漏层三部分，外保护层材料为聚乙烯或玻璃钢或其它材料。敷设方式有直埋、架空、地沟三种方式。我厂在长期管件的聚氨酯保温、绝热施工中积累了大量丰富经验，其质量达到了国家及国际标准，深受广大客户的信任。

缠绕型玻璃钢直埋保温管本产品是由聚氨酯保温层、缠绕玻璃钢做外保护层、形成的产品，具有很好的机械强度和优良的耐腐蚀性能。它能保护管材在运输、安装及使用过程中不受外界因素引起的破坏。聚氨酯、玻璃钢保温管道各项指标

聚氨酯	单位	指标	玻璃钢	单位	指标
容量	kg/m ²	40-60	抗压强度	mpa	120-220
导热系数	w/mk	<0.025	抗压强度	mpa	210-355
耐热性		120	表层硬度	mpa	<320
耐寒性		-50	击穿电压	kv	>25
粘结强度	kpa	200	表层含胶量	>45%	
抗压强度	kpa	200	氨凝	kpa	400-900
吸水率	kg/m ²	0.2	使用年限	30-50年	

复合型直埋保温管该产品是由耐高温产品如：树脂棉、玻璃棉、硅酸铝等做内层、外层为聚氨酯发泡层

，保护层采用玻璃钢或高压聚乙烯外壳，本产品耐高温300 -350 。聚氨酯、玻璃钢保温管此类保温管外护管为不饱和树脂与玻璃纤维组成具有较高强度与耐腐蚀性，可架空亦可直埋。直埋式蒸汽保温管产品介绍严格执行国家行业标准cj / t114-2000、企业标准q/hf001—2003，利用先进的钢管外壁抛丸清理、聚脲喷涂、高压聚氨酯发泡等技术和完善的质量检测设备及检验试验手段，依靠iso9001:2000质量保证体系，使得所生产的直埋式保温管道系列产品结构合理、运行可靠、经济适用，其保温及防腐等各项性能指标均符合规定的设计要求。制造直埋式蒸汽保温管钢套管外壁采用抛丸清理、喷涂聚脲(supa)涂层，使得其防腐工艺达到国内一流水平；高压注射式发泡工艺(rim)技术直埋式蒸汽保温管采用以管道支架与钢外钢套管内壁之间作为滑动界面的结构形式，可以防止工作钢管的失稳。直埋式蒸汽保温管钢套管外壁防腐采用三布五油环氧煤沥青、3层pe、聚脲涂层等多种结构方式，充分满足了设计性能指标及选型要求。直埋式蒸汽保温管保温结构可视设计要求采用单一无机绝热材料保温、无机绝热材料和有机绝热材料及反射层复合保温等多种优化的结构形式，有效地提高了保温节能效果。直埋式蒸汽保温管固定系统采用内固定形式，可减少占地面积和投资费用。指标管道内适宜输送的介质为蒸汽，其工作压力 1.6mpa,工作温度 350 ；管道在运行温度下的综合导热系数 0.06w/m.k，最大热损 120w/m2；管道在正常情况下运行,使用寿命不少于30年。聚氨酯制品聚氨酯硬质泡沫塑料采用高功能聚醚多元醇和多次甲基多苯基多异氰酸酯为主要原料，在催化剂、发泡剂、表面活性剂等作用下，经化学反映发泡而成。聚氨酯产品具有容量轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。聚氨酯硬质泡沫塑料瓦（管）：用于室内外各种管道，中央空调管道、化工、医药等工业管道的保温、保冷。聚氨酯硬质泡沫直埋管，用于集中供热管道，各种制冷及工业管道。

技术性能	单位	技术
容量	kg/m3	45-60
导热系数	w/m.k	0.016-0.024
使用温度		-90-+120
闭孔率	%	97
吸水率	kg/m2	0.2
氧指数	h	26
抗压强度	mpa	200

聚氨酯保温管以其优良的性能，方便的施工及使用年限长而倍受人们欢迎，其结构为:外保护层、保温层、防渗漏层三部分，外保护层材料为聚乙烯或玻璃钢或其它材料。敷设方式有直埋、架空、地沟三种方式。我厂在长期管件的聚氨酯保温、绝热施工中积累了大量丰富经验，其质量达到了国家及国际标准，深受广大客户的信任。

缠绕型玻璃钢直埋保温管本产品是由聚氨酯保温层、缠绕玻璃钢做外保护层、形成的产品，具有很好的机械强度和优良的耐腐蚀性能。它能保护管材在运输、安装及使用过程中不受外界因素引起的破坏。聚氨酯、玻璃钢保温管道各项指标

聚氨酯	单位	指标	玻璃钢	单位	指标
容量	kg/m ²	40-60	抗压强度	mpa	120-220
导热系数	w/mk	<0.025	抗压强度	mpa	210-355
耐热性		120	表层硬度	mpa	<320
耐寒性		-50	击穿电压	kv	>25
粘结强度	kpa	200	表层含胶量	>45%	
抗压强度	kpa	200	氨凝	kpa	400-900
吸水率	kg/m ²	0.2	使用年限	30-50年	

复合型直埋保温管该产品是由耐高温产品如：树脂棉、玻璃棉、硅酸铝等做内层、外层为聚氨酯发泡层，保护层采用玻璃钢或高压聚乙烯外壳，本产品耐高温300 -350 。聚氨酯、玻璃钢保温管此类保温管外护管为不饱和树脂与玻璃纤维组成具有较高强度与耐腐蚀性，可架空亦可直埋。直埋式蒸汽保温管产品介绍严格执行国家行业标准cj / t114-2000、企业标准q/hf001—2003，利用先进的钢管外壁抛丸清理、聚脲喷涂、高压聚氨酯发泡等技术和完善的质量检测设备及检验试验手段，依靠iso9001:2000质量保证体系，使得所生产的直埋式保温管道系列产品结构合理、运行可靠、经济适用，其保温及防腐等各项性能指标均符合规定的设计要求。制造直埋式蒸汽保温管钢套管外壁采用抛丸清理、喷涂聚脲(supa)涂层，使得其防腐工艺达到国内一流水平；高压注射式发泡工艺(rim)技术直埋式蒸汽保温管采用以管道支架与钢外钢套管内壁之间作为滑动界面的结构形式，可以防止工作钢管的失稳。直埋式蒸汽保温管钢套管外壁防腐采用三布五油环氧煤沥青、3层pe、聚脲涂层等多种结构方式，充分满足了设计性能指标及选型要求。直埋式蒸汽保温管保温结构可视设计要求采用单一无机绝热材料保温、无机绝热材料和有机绝热材料及反射层复合保温等多种优化的结构形式，有效地提高了保温节能效果。直埋式蒸汽保温管固定系统采用内固定形式，可减少占地面积和投资费用。指标管道内适宜输送的介质为蒸汽，其工作压力 1.6mpa,工作温度 350 ；管道在运行温度下的综合导热系数 0.06w/m.k，最大热损 120w/m²；管道在正常情况下运行,使用寿命不少于30年。