人造板防霉性能检测，LY/T 2230-2013

产品名称	人造板防霉性能检测，LY/T 2230-2013
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区浍水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

人造板防霉性能检测包括以下步骤：

准备样品：准备一定数量的人造板样品，可以是已经加工完成的板材，也可以是待加工的原材料。

培养基制备：根据检测标准，制备适合于所测霉菌生长的培养基。例如，可以选用PDA培养基、孟加拉红培养基等。

接种霉菌：将制备好的培养基涂抹在人造板样品的表面，然后将样品放入恒温恒湿培养箱中，在适宜的温度和湿度条件下培养一定时间。

观察霉菌生长：在培养过程中，定期观察人造板样品上霉菌的生长情况，记录霉菌的数量、颜色、形态等信息。

结果判定：根据观察到的生长情况，与标准对比，判定人造板的防霉性能等级。例如，可以按照国家标准GB/T 18260-2000《防霉剂防治木材霉菌及蓝变菌的试验方法》进行判定。

报告撰写：撰写人造板防霉性能检测报告，包括样品信息、实验方法、结果判定等内容，并给出结论和建议。

在进行人造板防霉性能检测时，需要注意以下几点：

实验环境：确保实验环境干净整洁，避免杂菌污染。同时，恒温恒湿培养箱的温度和湿度要控制在适宜的范围内。

样品处理：在进行检测前，要对人造板样品进行清洁处理，去除表面的污垢和尘埃，以免影响霉菌的生长。

培养基质量：培养基的质量对霉菌的生长有很大影响，因此要选用质量可靠的培养基，并按照标准要求配制。

操作规范：在实验过程中，要严格按照操作规范进行操作，避免交叉污染和误差的产生。

结果判读：实验结束后，要根据标准对实验结果进行判读，给出准确的防霉性能等级。