

沙金离心选矿机.黄金淘洗机器.砂金精选提纯设备

产品名称	沙金离心选矿机.黄金淘洗机器.砂金精选提纯设备
公司名称	石城县江恒选矿设备制造厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江西省赣州市石城县温坊工业园桥头
联系电话	0797-5719772 18970110011

产品详情

离心选矿机在利用传统离心选矿机的选矿原理的同时，又别具特色的在选矿部件内表面施加反冲压力水，以克服传统离心选矿机在选矿过程中，由于矿层板结，导致选矿回收率下降的缺陷。这一新特点是通过在离心机中加入一水套的特殊方式来实现的。选矿试验证明，入选粒度在小于4mm的锡矿、铅矿、锑矿、银矿、金矿等多种重矿，重矿的回收率可达到90%以上；入选粒度小于2.5mm的重矿，重矿的回收率达到92%以上。

工作原理构造：

离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。

选矿部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层锥体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。

中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：0.03-0.06 mpa。

经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。

技术参数：

设备型号	stl 19	stl 30	stl 60	stl 80	stl 100
------	--------	--------	--------	--------	---------

生产能力(t/h)	0.2-1	2-8	10-40	35-70	75-120
给矿颗粒(mm)	0-3	0-4	0-6		
给矿浓度(%)	0-50%	0-50%			
反冲水量(t/h)	1.5-2	4-6	10-15	17-25	40-60
精矿产量(kg/次)	2-3	10-20	30-40	60-70	70-80
电机功率(kw)	0.75	1.5	4	11	18.5
圆锥转速	800	600	460	400	360
压力水mpa	0.04	0.12	0.25	0.35	0.4
外形尺寸(mm)	790*785*790	1180*1140*1250	1970*1670*1750	2300*1800*2200	2500*2
设备重量(kg)	145	1300	1500	2000	

通过选矿试验结果和多年的生产实践证明，水套式离心机故障率低，操作容易，易于维修。

在选金厂应用该机可以取代混汞作业，消除汞对人体的危害，有利于环境保护，符合国家环保政策，意义深远。

该机具有回收单体金的能力，尤其是对细粒单体金的回收效果显著，技术指标优于其他重选设备，这是目前离心选矿设备研制与发展中的一项重大突破。

该机与国外同类产品相比，设备造价低，易于在国内推广应用，有利于矿山经济效益的提高。