

承插焊支管台生产厂家工艺

产品名称	承插焊支管台生产厂家工艺
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 名称：支管台/Olets规格：DN6~DN100 (1/8"~4")

压力：SCH40,SCH80,SCH160,XS,XXS,2000LB,3000LB,6000LB 材质：碳钢(CS)、不锈钢(SS)、合金钢(AS)

类型：对焊支管台、承插焊支管台、螺纹支管台、短管支管台、斜接支管台、弯头支管台、法兰支管台

工艺：锯切、热处理、模锻、机加工 标准：ASMEB16.11、GB/T14383-2008、MSS SP-83、BS3799

接管座水平说明：1.从主管上接出放气，疏水及其他Dg SO管道时必须采用本接管座。2.接管座底部应

按主管外径划线下料，必要时制作样板。3.接管座也可采用锻件或棒料制成。接管座在型号：DN10

DN20 DN25DN40 DN50 DN60 DN100 DN125等，

材质：（碳钢，不锈钢，合金）碳钢：10#、20#、A3、、20G、16Mn、ASTM A234、ASTM A105等；不

锈钢：ASTMA403、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9、00Cr19Ni10、0Cr17Ni12Mo32Ti、00Cr17Ni14Mo2、304、304

L、316、316L等；沧州新闻资讯，记者（郭记者）近日获悉，04月4日发布，没有十全十美的产品，但有的服务。追求客户满意，是你我的责任。河北管道有限公司是一家专业生产锻制管件，承插管件、无缝管件质量--价值与尊严的起点。质量创造生活，庇护生命，维修系生存。管道集团始终秉承，做高标准的产品，精细化的管件产品，零缺陷的锻制承插管件价格！

质量是安全的保障是企业的生命“质量”不是一个空洞的词语。自行车需要讲质量，飞机需要讲质量，就连我们日用的小家电也需要讲质量，不然的话，我们骑着车子会突然发生事故，小则擦伤拗脚，大则可能会没了性命；一个小小的部件，因质量不合格，也可能会导致飞机飞不起来，或者可能会把百余条生命瞬间烟消云散。朋友，别以为我在故弄玄虚，我是想说：质量问题无处不在，不可回避。

插管件由圆钢或钢锭模锻成型后机加工的管道连接件，锻制承插焊支管台口径，它的连接形式是承插焊接(SocketWelding-SW)，9000LB锻制承插焊管件厚度，将钢管插入承插孔内进行焊接，因此，被称为“承插管件”，主要制造标准为ANSI/ASME B16.11、MSS SP-83、GB/T 14383-2008。

承插管件的品种包括45°弯头、90°弯头、三通、四通、45°斜三通、双承口管箍、单承口管箍、管帽、活接头、支管座等。其中，遵义锻制承插焊，三通和四通有等径和异径之分；双承口管箍同样有等径和异径之分，异径的双承口管箍还有同心和偏心之分。