

废气处理设备除臭生物装置厂家 协同环保验收

产品名称	废气处理设备除臭生物装置厂家 协同环保验收
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22118.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备除臭生物装置厂家：

生物除臭塔中填料载体的厚度和布气的均匀性会影响载体上水膜对恶臭气体的吸收率，从而影响除臭效果。常用的填料有两种：一种是木切、砂、土、石、壳等天然填料；另一种是陶瓷、塑料等合成材料。如果塔内使用的滤料是人工合成的惰性材料，往往需要人工添加除臭物质以外的一些营养物质。

研究表明，生物滤池可采用纤维泥炭、多孔陶粒、海绵、干树皮、干草、木渣、贝壳等作为生物滤池填料。

生物填充层的pH值在恶臭气体入口下呈酸性，越高越接近中性。为保证生物填料的水分维持和清洗反应生成物，必须从填料层上方向下喷水。在生物填充塔中，散水可以间歇或连续。一般可采用上流和合流气液接触。

为了充分吸收臭气，满足微生物的生存和繁殖需要，散水必须能够在填料表面形成水膜。此外，散水水温应保持在10~40 范围内。在处理高浓度臭气时，为了提高除臭效率，填充层通常分为上下两层。下填料层利用酸性硫氧化菌分解硫化氢，上填料层利用中性硫氧化菌分解其他硫化物。生物填充除臭法除臭能力强，冬季冷气候影响小，节能环保，运行管理方便，价格低廉。与其它除臭方法相比，生物除臭塔在实际工程中仍得到广泛应用。

生物除臭箱设备的填料：洗涤段采用填料，生物过滤净化段采用复合填料或者优质活性碳质填料。填料：花型结构可以将恶臭气体多次多角度的切割，可有效避免气体的湍流现象，使恶臭气体在洗涤段停留时间长，与洗涤液反应充分。复合填料：本恶臭气体处理系统采用的生物活性填料为配方技术的复合填料。

生物滤池除臭

特点：采用有机-无机混合填料，比表面积大，孔隙率高，能为微生物提供营养，支持大量不同的微生物

种群。填料活性介质损失小，可降低能耗，降低运行成本。PLC控制系统自动运行，无需人员管理。

本段的主要功能：1) 将废气分子吸附在生物膜上；2) 通过生化反应，将恶臭污染物分解转化成盐、能量、水、二氧化碳等无害物质。生物除臭箱设备的生物滤箱：生物滤箱采用模具模压成玻璃钢制造，玻璃纤维增强材料采用建材工业定点企业的中碱无捻方格布0.2#、0.4#合成制作。

菌群中有酵母菌、乳酸菌、放线菌、光合菌、发酵丝状菌等菌体,具有高吸收、吸附性，能有效地降解、转化恶臭气体物质，自然对人畜及环境无害,安全环保。生物除臭箱设备的电控箱：生物洗涤过滤净化设备及系统带一套电控柜。外壳及底座的材质为AISI304不锈钢。防护等级IP55，电控箱按照相关标准制造，所有电气设备满足相关标准要求，电控箱箱体可灵活安装。

废气处理设备除臭生物装置厂家：

无机填料：无机填料为火山岩，以天然矿石为原料，具有多孔结构，填料比表面积大于25m²/kg，具有惰性、亲水性等特点，具有统一的性质及外形，典型的滤料尺寸在40~60mm之间,该生物滤料不会随着含水量的变化而收缩或膨胀，有利于对恶臭气体的吸附。滤床高度不低于1.80米以节省占地面积。

化学清洗除臭特点：采用单级或多级串联清洗，去除污染物，去除效率高。对处理高浓度恶臭废气具有明显的优势，运行稳定。自动化程度高，占地面积小。

离子除臭特点：可解决空气污染，改善工作环境的空气质量。操作程序化、智能化，可连续或间歇操作。它不会产生臭氧，也不会刺激呼吸系统，操作维护方便，更换零部件方便，无需专人值守。

异养菌通过对有机物的氧化获得营养物和能量，适合于有机恶臭气体污染物的转化。本项目采用异养菌菌种。异养菌是经过特殊筛选、培养、驯化的微生物活菌，其中包含好氧及厌氧两种类型的100多种不同的微生物。

污水处理厂排放的污水气味严重影响人们的日常生活，给人们的日常工作和学习带来极大的困扰。生物除臭技术可以有效减少污水处理厂的臭气排放，有效降低污水的臭气。

对于污水除臭常用的处理方法有生物除臭、uv光解、催化燃烧、活性炭吸附等工艺。如果臭气范围广，风量较大，需要结合除臭工艺才能达到理想的效果。

生物除臭法

在使用生物除臭设备处理废气前，需要确认是增加预处理、提前除尘加湿，还是降低温度等。预处理后接入生物除臭设备。恶臭气体进入设备后，自下而上通过滤料组成的滤床，然后进入喷淋系统与水等溶液混合，通过滤料上的微生物降解去除气体中的恶臭物质。生物除臭工艺简单，净化效率高，无二次污染。

uv光解的原理是通过uv光解将恶臭物质的化学物质分裂成不相关的原子。然后，氧气分解产生正负氧离子。互不相关的原子与氧离子发生氧化反应，结合成低分子碳水化合物，从而产生CO和HO，由设备排出。

按照设备所处项目地的气候情况，因地制宜，在节约建设成本的基础上，合理设计设备，使大型设备可控化，让生物除臭箱设备适应全年全天候的运行，且使其效率高，满足客户的使用要求。生物除臭设备的设计：生物恶臭净化工艺主要由洗涤段、生物滤床净化段两大部分组成。