

废气处理设备生物箱除臭厂家 提供解决方案

产品名称	废气处理设备生物箱除臭厂家 提供解决方案
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20897.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物箱除臭厂家：

石化废水散发的气味主要是含碳有机污染物，多为芳烃，与硫化氢和苯系物质混合。目前，含碳有机污染物的除臭方法有燃烧除臭、化学除臭、吸附除臭、洗涤除臭和生物除臭。在污染物浓度不是很高的情况下，生物除臭是的。

生物除臭技术一般是指微生物降解污染物的工艺方法，模拟自然界有机生物降解过程，建设除臭设施，添加适当的填料作为载体，通过驯化培养的微生物群落净化除臭气味产生的混合气体。污染物气体首先与水混合成污水，然后通过微生物的作用将污染物降解成二氧化碳、水和矿物质等无机物。在生物除臭技术的应用中，除臭物质的减少过程大致可分为三个阶段：

- 1)在气液扩散阶段，气味中的化学物质由气体由充填转变成液体。混杂气味与水或固体表面上的水膜接触，使污染物溶解于液相的分子或离子，实现从气相-液相转变。程序遵循亨利定律。
- 2)液-固扩散阶段，恶臭化学物质由液相扩散至生物填料生物膜。
- 3)在生物氧化阶段，恶臭气体分子通过生物填料表面生物膜中包含的微生物氧化，终形成二氧化碳、水或矿物质，达到除臭净化的效果。具体方法是在特殊滤池中，将定向选择的特殊微生物菌种附着在填料上，然后通过管道引导收集到的污染物气体通过填料表面。

除臭设备厂家建立在滤池上的喷淋塔不断向滤池喷水，污染物的气味被填料表面的水吸收成污水，然后被微生物菌种作为营养物质吸收、消化和代谢。

城市污水处理厂在运行过程中产生的臭味大致有鱼腥臭、氨臭、腐肉臭、腐蛋臭、腐甘蓝臭、粪臭以及某些生产废水的特殊臭味。

原理及特点：

生物脱臭机理主要可分为化学吸收和生物分解两类，水溶性恶臭气体（如胺类、硫化氢、低级脂肪酸等）被喷淋水中的水分吸收去除，而非溶性臭气则被生物填料表面物理吸附继而由微生物分解。

生物除臭法特点为：

- 1、维护管理费用低，除臭效果比喷淋塔好；
- 2、占地多，处理占地为2.5-3.3m²/m³气体；
- 3、不适于多暴雨多雪地区，对于高温、高湿和含水尘等气体须进行预处理。

垃圾除臭设备能有效去除空气中的细菌，吸入颗粒、硫化物等有害物质。垃圾除臭设备系统的工作原理，某些除臭设备可以通过高能的正负压离子发生器产生高能负压离子，从而将空气净化。高能负压离子接触到了空气里面的VOC气体分子，形成相应的分子化学键，裂解成二氧化碳和水。对于硫化氢，氨也是进行分解的。

废气处理设备生物箱除臭厂家：

化学反应法除臭：

1、加氯消毒除臭

此法机理是利用氯气的杀菌消毒作用除去水中有机物，杀灭藻类；对水体消毒，使其保持一定的余氯量，确保杀菌的效果。采取在进水管网中加氯进行预消毒来控制恶臭。

2、H₂O₂控制恶臭

利用H₂O₂控制恶臭机理是在城市污水的pH条件下，H₂O₂与H₂S之间发生如下反应，终生成单质硫和水：
$$H_2O_2 + H_2S \rightarrow S + 2H_2O$$

此反应的实际效率受许多因素制约，其中重要的是有效反应时间和反映持续的时间，其佳时间分别为5-20min和1-2h。试验研究表明，在佳条件下运行时药品的实际投加量接近与理论计算值。

污水中残存H₂O₂的终将分解为水和氧气，而不会和其中的有机物形成一些对人体有害的物质。这可以对水中溶解氧含量的监测得到证实，水中溶解氧的增量与过量的H₂O₂之间遵循化学计量关系：1gH₂O₂将生成0.5g溶解氧。

高能离子发生器将高能离子发射到空气中的灰尘和固体颗粒之间，使颗粒的荷电聚合，通过自身重力形成较大的颗粒沉降，从而达到净化的目的；射出高能离子还可以与室内静电和气味相互作用，较大幅度地破坏空气里面细菌的生存环境，使空间内细菌的浓度大大降低，直到终清除。

由于空气中的氧分子（O₂）具有轻微的磁性，活性氧空气净化器可以产生能量场，在产生能量场时不会产生紫外线。当气体通过能场时，氧分子会吸收能量。氧分子吸收能量后，磁力会增强，使氧分子成束形成一串葡萄形状。一般缩写为氧。

这种氧束由多达100万个氧分子组成，因此这些氧分子比普通氧分子更活跃。这两种氧在空气中循环，增强氧的氧化能力，消除烟味、尼古丁、灰尘、细菌、气味（氨、甲硫醇、甲硫醚等）和化学气体。在污染物与这些氧束碰撞时，他们会相互作用，继而会中和哪些可氧化的气味和化学物质，如一氧化碳、硫化氢、苯、甲醛、酚和甲烷。由于这些氧束的作用和氧化过程，它们可以很快从空气中去除，污染物通

常可以在几分钟内去除。

污水处理厂臭气来源

污水处理过程的臭气产生源主要分为污水处理系统和污泥处理系统。研究表明,城市污水处理厂的恶臭源主要分布在进水预处理区(进水泵房、格栅、沉砂池和厌氧水解池)以及生物反应中的厌氧调节池和污泥处理部分(浓缩池、储泥池和脱水间等)。

除臭工艺的选择

除臭工艺方法可以分为吸收吸附法和燃烧法两大类,常见的方法有化学除臭法、活性炭吸附除臭法、氧离子基团除臭法、燃烧除臭法、植物提取液喷洒除臭法和生物除臭法等。