pcm-攻丝夹头

产品名称	pcm-攻丝夹头
公司名称	西安尚融精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国陕西省西安市高新区唐延南路i都会2幢21312号
联系电话	86-029-68714838/83326264 13892880874

产品详情

pcm公司是et1系列轴向补偿攻丝夹头世界专利拥有者，为世界各大丝锥及刀柄制造商配套，包括德国e muge guehring boss bass noris 瑞士dc manigley schaublin rego-fix等

互换性好，按照din6499/iso15488的 er弹簧夹头标准生产，et1-12夹头与er11弹簧夹头可以互换兼容，使用起来节约费用，不需要昂贵的攻丝专用刀柄，内置弹簧，适用于各种丝锥
紧凑设计，最小外形尺寸设计，并坚固耐用！ pcm et1带轴向补偿的攻丝夹头，为需要轴向补偿攻丝的机床提供了灵巧，并经济有效的刀具夹持选择机床快速进给，然后以95%螺距值作为编程进给量，当主轴和进给要做反向运动时，就使用到了20-30%的轴向补偿行程！ 使用开始，必须以100%的螺距数值作为编程退刀进给量，这样可以保持攻丝夹头一直在补偿行程内，直至丝锥完全退出，然后快速回到原点，相应较大的轴向补偿量可以帮助简单的编程！ 高速攻丝时，为了平衡主轴的和进给反转时，由于惯性带来的差异值，在编程上采用适合的补偿是非常必要的，为了不影响轴向补偿，只可使用外部冷却！
注意：不适用于冷却液通过型刀具及不适用于带密封环型的刀柄！ 以下是et1轴向补偿攻丝筒夹在不同品牌中所标示的型号！从et1-12到et1-40，如果需要请来电咨询！感谢您对西安尚融精密的支持！！
et1-12-2.00，et1-16-6.30，et1-20-2.20 ，et1-25-2.50，et1-32-9.00，et1-40-12.00 et-1-12d01 tapping collet et-1-12，et-1-16d01.0 tapping collet et-1-16 ， et-1-20d07 tapping collet et-1-20 ， et-1-25d02.5 tapping collet et-1-25 et-1-32d04.5 tapping collet et-1-32 ， et-1-40d16 tapping collet et-1-40