激光补焊机 专门用于修补砂孔、崩裂等金属缺陷

产品名称	激光补焊机 专门用于修补砂孔、崩裂等金属缺陷
公司名称	东莞市奥信激光焊接设备有限公司
价格	42000.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇麻铺坳工业区E栋
联系电话	0769-82200046 13268466999

产品详情

激光补焊机工作原理：

激光电源首先把脉冲氙灯点着，通过激光电源对氙灯脉冲放电，形成一定频率，一定脉宽的光波，该光波经过聚光腔辐 射到nd 3+：yag激光晶体上，激发nd 3+:yag激光晶体发光，再经过激光谐振腔谐振之后，发出波长为1064nm脉冲激光，该脉冲激光经过扩 束、反射、(或经光纤传输)聚焦后打在所要焊接的物体上；在plc或工业pc机的控制下，移动数控工作台，从而完成焊接。焊接时所需要的脉冲激 光的频率、脉宽、波形、工作台速度、移动方向均可用单片机、plc或工业pc机来控制，通过对激光的频率、脉宽的不同设定可调节控制脉冲激光的能量。

奥信200w激光补焊机使用范围：

1、模具修复：激光修补可有效的修补砂眼、裂缝、崩角及磨损的磨边、密封边等一切微小部位。激光焊接点直径小，受热范围小，焊后还会出气孔、塌陷、热应变及金相组织变化等现象，极大减小焊后处理工序。可补焊的基材有：各种模具钢，不锈 钢，铍铜，贵金属及极硬材料（～hrc60）等。

2、金银首饰： 饰品首饰激光焊接主要应用于金银饰品的补孔、点焊砂眼、修补缝纹及镶嵌部件爪脚部位等焊接。焊接过程热影响 区小；焊斑大小可随意调整；焊点精细、平整、美观，无需过多的焊后处理；可精确定位，焊接过程中不伤及周边 镶嵌的珠宝；焊接速度快、质量高、焊点无污染、高效环保。可适用金、银、铂金、不锈钢、钛等多种金属及其合金。也可用于假牙补砂眼及微小精密零件如电池镍带、集成电路引线、钟表游丝等领域的焊接。

3、钟表： 传统的工艺中，钟表联结方式常以铆接、销钉连接、榫接、卡扣连接、胶水粘连等方式连接，其结果导致连接不可 靠、易脱落、外观差等现象。采用激光焊接，上述问题将完全解决，并且能提高工件的强度，外观；对于需要抛光的面，利用激光焊接，可以大大降低打磨时间，提高工作效率。

4、压铸成品件：不管是不锈钢铸件还是铁铸件以及铝合金铸件，在压铸的过程中接触空气所产生的气泡在成型后都会转变成沙眼，这种产品一般只能报废，如果采用激光焊接进行补焊修复，则可

以大幅减少产品报废率、降低生产成本。

奥信200w激光补焊机技术参数：

机型型号 参数类型	axl-aw200
最大激光功率	250w
激光波长	1064um
单脉冲最大能量	90j
激光焊接深度	0.1-0.8mm
脉冲宽度	0.3-20ms
连击时激光焊接频率	1-100hz
光斑可调节范围	0.2-2.0mm
重复精度	正负0.01mm
整机耗电功率	8kw
电力需求	380v/50hz/40a
控制系统	plcor pc
瞄准定位	ccd监视系统，红光定位全程实时跟踪系统。
工作台行程	300*300*200<或可定制>