

玩具工艺品模具胶 树脂工艺礼品复模硅胶 卡通树脂工艺品翻模硅胶 水晶工艺品模型硅橡胶

产品名称	玩具工艺品模具胶 树脂工艺礼品复模硅胶 卡通树脂工艺品翻模硅胶 水晶工艺品模型硅橡胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

玩具工艺品模具胶简介：

玩具工艺品模具胶、玩具模型专用模具胶是属于液体硅橡胶的一种，即双组份硅橡胶，A组份是硅胶，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合能固化成型，操作简单。杰瑞目前生产的专门适合玩具工艺品的模具硅胶分为加成型硅胶和缩合型硅胶两种。

玩具工艺品模具硅胶产品用途：

玩具工艺品模具硅胶适合各种大中小件树脂工艺礼品、树脂工艺品玩具饰品、精细工艺人物模型或其他复杂花纹的玩具产品。主要用于各类树脂玩具模型、礼品模型、饰品模型、手机挂件，塑胶公仔和树脂工艺品人物模型玩具、卡通树脂工艺品人物等产品的复模及精细的模具制造。也常常用于精细手工品玩具模型，水晶工艺品模型、玉石模型、保鲜盒模具、石膏模型模具制作等。

玩具工艺品模具硅胶的应用特点：

良好的操作性能，适合手工操作，也适合机器操作，一般机器操作会选择1:1的硅胶；

液体硅胶的粘度可根据客户操作工艺进行调配，如果使用的是灌注模，粘度则较低，流动性更好，能将液体胶注入模具的任何细微之处；如果操作工艺是刷模，则液体胶较为粘稠，适合产品的横躺涂刷或

者竖立涂刷；

缩水率较同行较小，做出来的硅胶模具长期不变形，耐用，翻模次数多，有的产品的翻模次数可达上千次；

拉力好，耐高温、使用寿命越长越好、耐酸碱耐老化；

硅胶硬度、粘度、颜色、操作时间和固化时间可根据客户要求进行调整，为您量身定制生产硅胶。

玩具工艺品模具胶的操作说明：

根据操作方式的不同,有三种开模方式：包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模。

（注：本公司产品不主张添加硅油，特殊软硅胶模具或复杂花纹及精密细小的，可以加入5%-10%硅油来调整硅胶模具的柔软性，以便脱模。

硅胶与固化剂配比的反应情况：

- 1、固化剂加量1%时，2.5小时胶体还会流动，6—8小时可以脱模。
- 2、固化剂加量2%时，50分钟—1小时胶体还会流动，2—3小时可以脱模。
- 3、固化剂加量3%时，28—30分钟胶体还会流动，1.5—2小时可以脱模。
- 4、固化剂加量4%时，10—15分钟胶体还会流动，1—1.5小时可以脱模。