

树脂雕塑模具硅胶 树脂模型工艺摆挂件刷模硅橡胶 工艺品雕塑矽胶

产品名称	树脂雕塑模具硅胶 树脂模型工艺摆挂件刷模硅橡胶 工艺品雕塑矽胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	66.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

树脂雕塑模具硅胶基本介绍：

树脂雕塑模具硅胶，包含了缩合型模具硅胶和加成型模具硅胶两种，前者是传统的工业级硅胶，比例为100:5，后者是最近几年流行的加成型硅胶，也叫食品级硅胶，环保型、无毒无味，比例有1:1和10:1两种，1:1硅胶用得较多。

用于树脂雕塑的模具制作的话，刷模硅胶用得较多，主要是因为树脂雕塑产品一般尺寸都较大，而且花纹非常精细，纹路特别复杂，用刷模硅胶，能更好地将产品复杂脉络复制下来；

如果一些花纹比较简单的树脂雕塑产品，用灌模硅胶会更好，一来照样能将产品纹路较好地复制出来，二来能节省操作时间，三来也能节省人工成本。

所以，可以根据自己的产品的实际情况进行挑选合适的树脂雕塑模具硅胶

树脂雕塑模具硅胶用途：

树脂雕塑模具硅胶主要用于各种大中小件树脂模型工艺摆挂件、工艺品雕塑、动物泥塑模具、精细玻璃钢雕塑、人物雕塑、动漫游戏人物模型定做，传统类石膏像、观音石膏像模具、泥雕模型、动物泥塑模具、玻璃钢雕塑、机关政府建筑模型等产品的硅胶模具制作。也常常用于影视道具模型、汽车模型、军事礼品模型等精细产品的模具制造。

树脂雕塑模具胶的应用特点：

具备优异的耐烧性能，耐高温一般能达到180 -250 ，加上特殊材料后，可达到300 ，能有效解决树脂产品在固化过程中放热导致烧坏硅胶模具的问题；

不冒油，是同行硅胶中的佼佼者，解决了硅胶模具翻模树脂产品过程中常常出现冒油情况的问题，延长了硅胶的使用寿命；

硅胶硬度、黏度、操作时间可根据客户需求进行生产，为您量身定制生产硅胶；

缩水率较同行较小，做出来的硅胶模具更经久耐用，翻模次数高，有效地节约了生产成本；

抗撕裂能力、拉伸能力较好，做出来的硅胶模具比较耐用，不变形；

树脂雕塑模具硅胶使用说明：

根据操作方式的不同,有三种开模方式：包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模。

硅胶与固化剂配比的反应情况参考：

- 1、固化剂加量1%时，2.5小时胶体还会流动，6—8小时可以脱模。
- 2、固化剂加量2%时，50分钟—1小时胶体还会流动，2—3小时可以脱模。
- 3、固化剂加量3%时，28—30分钟胶体还会流动，1.5—2小时可以脱模。
- 4、固化剂加量4%时，10—15分钟胶体还会流动，1—1.5小时可以脱模。