

黑色PET 美国杜邦 FR543 BK507卤素阻燃 加纤43% 马达风扇外壳应用

产品名称	黑色PET 美国杜邦 FR543 BK507卤素阻燃 加纤43% 马达风扇外壳应用
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	27.00/千克
规格参数	PET:黑色 FR543:卤素阻燃 加纤43% 美国杜邦:马达风扇外壳应用
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

型号：PET Rynite RE5231 BK533

性能：玻璃纤维增强级，35%玻璃/云母增强。

型号：PET Rynite RE15022 NC010

性能：玻璃纤维增强级，36%玻璃纤维，产品设计的应用程序需要高胀破强度。

型号：PET Rynite RE5264 NC010

性能：玻璃纤维增强级，36%玻璃纤维增强，颜色稳定，改性聚二甲酸乙二醇酯。

型号：PET Rynite FR515 BK507

性能：玻璃纤维增强级，15%玻璃纤维。

型号：PET Rynite FR515 NC010

性能：玻璃纤维增强级，15%玻璃纤维。

型号：PET Rynite FR530 BK507

性能：阻燃玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维，阻燃，黑色，温度指数，流动特性。

型号：PET Rynite FR530 NC010

性能：阻燃玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维，阻燃剂，温度指数，流动特性。

型号：PET Rynite FR530L NC010

性能：阻燃玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维，阻燃，润滑，温度指数，流动特性。

型号：PET Rynite FR543 NC010

性能：玻璃纤维增强级，43%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 935 BK505

性能：通用级，35%云母/玻璃纤维，改性PET，低翘曲，优良的电气性能，高硬度，高耐热性。

型号：PET Rynite 935 NC010

性能：通用级，35%云母/玻璃纤维，改性PET，低翘曲，优良的电气性能，高硬度，高耐热性。

型号：PET Rynite 935SUV BK593

性能：玻璃纤维增强级，35%玻璃纤维/矿物钢筋，抗紫外线，紫外线稳定，改性聚二甲酸乙二醇酯树脂，低翘曲。

型号：PET Rynite 940 BK505

性能：玻璃纤维增强级，40%玻璃/矿物增强。

型号：PET Rynite 408 NC010

性能：玻璃纤维增强级，钢化，30%玻璃增强。

型号：PET Rynite 415HP BK503

性能：通用级，15%玻璃纤维，改性PET，刚度，耐热性。

型号：PET Rynite 415HP NC010

性能：通用级，15%玻璃纤维，改性PET，刚度，耐热性。

型号：PET Rynite 530 BK503

性能：玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 530 NC010

性能：玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 530HTE NC010

性能：玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维，优良的高温介电性能。

型号：PET Rynite 545 BK504

性能：玻璃纤维增强级，45%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 545 NC010

性能：玻璃纤维增强级，45%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 830ER NC010

性能：玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维。

型号：PET Rynite 515CS BK575M

性能：玻璃纤维增强级，15%玻璃纤维，颜色稳定。

型号：PET Rynite 540SUV BK544

性能：通用级，40%玻璃纤维增强，抗紫外线，紫外线稳定，注塑和挤压成型。

型号：PET Rynite FG530 NC011

性能：玻璃纤维增强级，30%玻璃纤维增强，改性聚二甲酸乙二醇酯树脂，应用程序开发的食品行业。

型号：PET Rynite GW520CS NC010

性能：阻燃玻璃纤维增强级，20%玻璃纤维增强，阻燃，颜色稳定，改性聚二甲酸乙二醇酯树脂。

随着中国经济的迅速发展，国内对聚酯切片的表现消费量迅速增长。中国的聚酯产能迅速发展。2004年世界石油价格的波动引发国际原料市场行情的变化，而中国聚酯原料产业的发展严重滞后于下游产业，国内聚酯原料市场进口的依存度很高，受此影响2004年聚酯系列行情完全被聚酯原料的走势主导，在成本推动下呈现持续攀涨态势。在全年上涨的同时，石化行业下游价格传导趋弱的特征使聚酯行业的效益大幅下滑，涤纶纤维更是临近亏损边缘，聚酯产业进入行业洗牌的低迷期。在此市场状况下，生产企业尤其需要产业的宏观、微观分析，需要对国际国内的生产、销售、市场竞争、市场格局、国际贸易等方面进行研究调查，以制定相应的战略和发展计划。[1]

3主要品种

有PET、PBT和聚芳酯，其特性和工业生产情况不同。

聚对苯二甲酸乙二酯 玻璃化温度69℃，软化范围230~240℃，熔点255~260℃，具有良好的成纤性、力学性能、耐磨性、抗蠕变性、低吸水性以及电绝缘性能。PET首先由英国J.R.温菲尔德、J.T.迪克森于1941年采用对苯二甲酸二甲酯与乙二醇缩聚制得。由于它有良好的成纤性能，英国卜内门化学工业公司于1948年进行了工业化的试验研究，用作聚酯纤维。同年由美国杜邦公司制得PET薄膜。50年代，实现工业化生产的国家逐渐增多。1966年，荷兰阿克苏公司研究了共聚方法改性的PET，并使其成型加工有了较大发展。随后日本帝人公司开发了玻璃纤维增强的聚酯，可用作工程塑料。1976年杜邦公司开始用其生产饮料瓶，随后用量迅速增加。

聚对苯二甲酸丁二酯

化学式

化学式

具有优良的综合性能，玻璃化温度 $36 \sim 49$ ，熔点 $220 \sim 225$ 。与PET相比，PBT低温结晶速度快、成型性能好。在力学性能和耐热性方面，虽不如聚甲醛和聚酰胺，但用玻璃纤维增强后，其力学性能和耐热性能显著提高，抗拉强度 135 MPa ，热变形温度高达 210 （负荷 186 MPa ），超过玻璃纤维增强尼龙-6；其吸水性在工程塑料中最小。制品尺寸稳定性好，且容易制成耐燃型品种，价格也较低。缺点是制品易翘曲，成型收缩不均匀。PBT最早由美国塞拉尼斯公司于1967年开始研制，1970年实现工业化生产。此后十几年间发展速度很快，平均年增长率为 $25\% \sim 30\%$ ，1982年世界上已有近10个国家在20多家公司生产，其中产量较大的公司有美国的塞拉尼斯公司、通用电气公司和伊斯曼 - 柯达公司及联邦德国的巴斯夫公司等。1984年，世界产量为 120 kt ，已跃居为五大主要工程塑料之一。

聚芳酯 一类高性能的工程塑料，主要有聚对苯二甲酸二烯丙酯、聚对羟基苯甲酸酯和U-聚合物三种。此外，1984年美国首次实现了第一种液晶自增强塑料聚芳酯的工业化生产，年生产能力 10 kt 。

聚对苯二甲酸二烯丙酯：开发于1946年，具有优良的电性能和尺寸稳定性。美国有三家公司、日本有两家公司生产。

聚对羟基苯甲酸酯：具有很高的耐热性，可以在 315 长期使用，还具有高热导性，良好的耐磨性和耐辐射性，但加工困难，耐冲击性差，可通过共聚改性。该产品由美国金刚砂公司于1970年开发。

U-聚合物：由对苯二甲酰氯或间苯二甲酰氯与双酚A、酚酞或对苯二酚合成的聚芳酯。其耐热性良好，可在 130 长期使用，而且透明、耐燃、力学性能良好，耐冲击性能接近聚碳酸酯，能用一般热塑性塑料的成型加工方法进行加工。U-聚合物由日本尤尼奇卡公司于1973年开始生产。

4生产方法