

食用菌恒温培养箱-多通道风循环恒温

产品名称	食用菌恒温培养箱-多通道风循环恒温
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	特点:双系统恒温 库存:现货 品牌:福意联
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

产品详情

食用菌恒温培养箱-多通道风循环恒温简单介绍 北京福意联公司“追求价值最大化，而不是利润最大化。在维护自己根本利益的同时，切实为所有利益相关者着想。”的理念；核心能力：不依靠“能人”，拥有能够源源不断地造就具有团队精神人才的组织、制度和企业文化。企业精神：具有高度的责任感，以向社会负责为己任。创办企业的初衷，企业使命：让员工体现自身价值，享有成功人生。依靠公司强大的研发力量、先进的制造设备、成熟的营销网络、完善的售后服务体系，华仪通被市场认可。品牌积淀，携手共进，用心经营。医用冰箱的故障可分为控制系统故障、制冷系统故障和普通电路故障三种。1. 压缩机的故障：1) 压缩机既不运转也不制冷，需检查供电线路和温度控制器是否有故障，压缩机本身故障需更换压缩机。2) 压缩机正常工作，但是制冷效果不明显。需检查制冷剂的量是否充足，是否泄漏；其次制冷管是否有阻塞。3) 压缩机频繁开停，需检查是否有蒸发器结霜过厚；温控器感温包固定不牢固；温度调节不当等情况。[3] 2. 制冷系统故障：1) 医用冰箱电动机不能正常启动且发出嗡嗡的声响，说明压缩机故障。2) 使用时出现间歇性制冷或不制冷现象，可能是制冷管阻塞。3. 冰箱的检漏：卤素灯检漏比较准确，卤素灯以乙醇为燃料，通过观察火焰颜色判断泄漏量。

食用菌恒温培养箱-多通道风循环恒温特征（选配）

内置微电脑数控系统，LED数码显示，控温精度

制冷系统与制热系统结合，采用强制空气循环，箱内整体恒温无死角。

PTC陶瓷复合加热技术，加热稳定，升温均衡 密度聚氨酯整体发泡，重量轻，保温性能好

温感探头，自动显示箱体内部温度，三层强度中空玻璃门，保温效果好

门体安全锁设计，自动化霜，外门防凝露，多种故障报警,有效保证物品安全。企业介绍--北京福意电器有限公司是从事医用恒温加温，移动冷藏设备的专业企业介绍。我公司本着信誉第一、质量至上的原则，竭诚为各界朋友服务。