

三元乙丙再生胶连续脱硫塑化机

产品名称	三元乙丙再生胶连续脱硫塑化机
公司名称	江苏弘鼎环保设备科技有限公司
价格	560000.00/台
规格参数	
公司地址	如皋市搬经镇朱夏村三组
联系电话	0513-87550899 18752843777

产品详情

江苏弘鼎环保设备科技有限公司的电磁感应加热橡胶粉脱硫塑化机采用的是断硫塑化工艺和独特的双螺旋自清洁控制方法，解决了传统再生橡胶生产中高温高压产生的不安全问题 and 废水废气污染环境的问题。采用电磁加热方式，提高了热效率并可大量节省能源。整机节能效果明显。连续生产、自动化控制程度较高、节省人力，产品质量稳定，综合经济效益较高。

机构特点：

- a、整体设备结构简单，全部外露式设计，模块式组合；
- b、控制点少，电控方式简单，数据显示直观易操作；
- c、外挂式轴承，防止轴承受热和渗漏造成的损坏；
- d、多层组合式密封系统，有效防止渗漏；
- e、防热膨胀设计，热膨胀不影响机构变形；
- f、设备故障因素与操作故障因素极低；
- g、加热效率不因使用寿命而降低，迫使能耗升高；
- h、整体屏蔽设计

特点

1整个处理过程做到真正的无任何环控排放（包括废水、废气、导热油烟气）；

2单机塑化单元串联运行，可根据特殊要求选定单元数量；多机可以并联运行，可不断扩充产量，共用一点上料系统；

3主机由变频电机驱动；可以改变产量及物料工艺机内停留时间；主机双螺旋输送方式，其中一螺旋用液压驱动定时往返运动，防止胶粘和积炭；

4加热方式：先进的工业电磁加热，高效率节能，加热环境卫生干净，无安全隐患。多点温控；加热分为四个区域，每个区域可独立设定温控点，提高热效率合理节能；

5预热时间：从开始加热到280 加热时间仅需20-25分钟。大大缩减了开机的电耗成本、人工成本、预投料损耗成本

v6冷却时间：停机迅速冷却，15分钟可达到安全温度，全部断电停机。避免了热惯性产生的停产不停机、不停人的现象。

7运行安全：运行工作环境安全，机外无高温点避免人身伤害的发生。无因设备漏油等循环水冷却物料，出料温度低于50-80 可选。

8使用效率；设备出现故障可立即维修，避免了因热惯性凉机等待2天时间，而造成严重延误生产现象。

造成人身伤害、环境污染、设备安全等事故发生。