

CE认证美标H型钢,W18*11*143实地检验

| | |
|------|---|
| 产品名称 | CE认证美标H型钢,W18*11*143实地检验 |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司 |
| 价格 | 4850.00/吨 |
| 规格参数 | 规格:W系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM A6/A6M |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址) |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133 |

产品详情

一、美标H型钢当然要在上型的合适部位留出浇冒口的位置。管件的芯铁设计原则是采用组合式空心结构，既要有能够附着树脂砂衬的整体强度和刚度，又要有可缩可拆功能，以便在浇注后较短时间内(刚要凝固时)即可卸掉支承半圆芯铁的顶端张紧楔铁，使芯铁不影响管件凝固时的收缩，待铸件凝固后抽出芯铁。同样，对于弯管和直管的铁型覆砂铸造也是触类旁通。因此这种一模多用的组合模具有着较大范围的通用性，为铁型覆砂铸造工艺的广泛应用提供了较大空间，也为寻找快速铸造生产常用高质量的管件产品开辟了一条新的工艺途径。2铁型的材质选择与制造由于铁型的覆砂层有良好的绝热性能，起到缓和铁型直接承受高温铁液的热冲击作用，铁型的工作温度升温不高，一般在2~3之间，这种工作温度有利于提高铁型的使用寿命。对铁型材质要求不高，选择HT2牌号珠光体基体铸铁就可满足要求。铁型铸造后机加工出平整的分型面，并安装销。铁型端面的箱把和侧面卡紧用的攀耳可以直接铸出。3铁型覆砂工艺设计参数的选择3.3.1收缩率：取收缩率为.6%~.8%。3.2起模斜度：一般取起模斜度为l。~1.2。。3.3加工余量：取3-5mm。3.4铁型壁厚：管件铁型是留出覆砂层厚度的近似管件形状的主体铁型和型体背面的固定架联接为一体的模具，无论铁型本体还是固定架都要具备足够的强度和刚度，不仅考虑铁型本体热胀冷缩的应力作用，还要考虑操作、搬运过程中的外力作用。铁型壁厚可按以下经验公式计算：铁型壁厚A=1.5~2.0)A件计算，其中A件为管件壁厚。如J~4-mm的三通管壁厚为1.8mm，则铁型壁厚A=(1.5~2.)A件=16~22(mm)。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准

美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992等 二、美标H型钢实地检验 三、美标H型钢W18*11*143)为改善一些钢种的板材、管材、带材和型钢的力学性能，可将正火作为最终热处理。对柱型钢的节点处理

四、美标H型钢的规格型号表

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|--------------|
| W4*W4*13 | W21*6.5*44 | W14*5*22 | W30*15*391 |
| W5*W5*16 | W21*6.5*50 | W14*5*26 | W33*11.5*118 |
| W5*W5*19 | W21*6.5*57 | W14*6.75*30 | W33*11.5*130 |
| W6*W4*8.5 | W21*8.25*48 | W14*6.75*34 | W33*11.5*141 |
| W6*W4*9 | W21*8.25*55 | W14*6.75*38 | W33*11.5*152 |

| | | | |
|-------------|---------------|--------------|--------------|
| W6*W4*12 | W21*8.25*62 | W14*8*43 | W33*11.5*169 |
| W6*W4*16 | W21*8.25*68 | W14*8*48 | W33*15.5*201 |
| W6*W6*15 | W21*8.25*73 | W14*8*53 | W33*15.5*221 |
| W6*W6*20 | W21*8.25*83 | W14*10*61 | W33*15.5*241 |
| W6*W6*25 | W21*8.25*93 | W14*10*68 | W33*15.5*263 |
| W8*W4*10 | W21*12*101 | W14*10*74 | W33*15.5*291 |
| W8*W4*13 | W21*12*111 | W14*10*82 | W33*15.5*318 |
| W8*W4*15 | W21*12*122 | W14*14.5*90 | W33*15.5*354 |
| W8*W5.25*14 | W21*12*132 | W14*14.5*99 | W33*15.5*387 |
| W8*W5.25*18 | W21*12*147 | W14*14.5*109 | W36*12*135 |
| W8*W5.25*21 | W21*12*166 | W14*14.5*120 | W36*12*150 |
| W8*W6.5*24 | W21*12*182 | W14*14.5*132 | W36*12*160 |
| W8*W6.5*28 | W21*12*201 | W14*16*145 | W36*12*170 |
| W8*W8*31 | W24*7*55 | W14*16*159 | W36*12*182 |
| W8*W8*35 | W24*7*62 | W14*16*176 | W36*12*194 |
| W8*W8*40 | W24*9*68 | W14*16*193 | W36*12*210 |
| W8*W8*48 | W24*9*76 | W14*16*211 | W36*12*232 |
| W8*W8*58 | W24*9*84 | W14*16*233 | W36*12*256 |
| W8*W8*67 | W24*9*94 | W14*16*257 | W36*12*286 |
| W10*4*12 | W24*9*103 | W14*16*283 | W36*12*318 |
| W10*4*15 | W24*12.75*104 | W14*16*311 | W36*12*350 |
| W10*4*17 | W24*12.75*117 | W14*16*342 | W36*12*387 |
| W10*4*19 | W24*12.75*131 | W14*16*370 | W36*16.5*231 |
| W10*5.75*22 | W24*12.75*146 | W14*16*398 | W36*16.5*247 |
| W10*5.75*26 | W24*12.75*162 | W14*16*426 | W36*16.5*262 |
| W10*5.75*30 | W24*12.75*176 | W14*16*455 | W36*16.5*282 |
| W10*8*33 | W24*12.75*192 | W14*16*500 | W36*16.5*302 |

| | | | |
|------------|---------------|---------------|--------------|
| W10*8*39 | W24*12.75*207 | W14*16*550 | W36*16.5*330 |
| W10*8*45 | W24*12.75*229 | W14*16*605 | W36*16.5*361 |
| W10*10*49 | W24*12.75*250 | W14*16*665 | W36*16.5*395 |
| W10*10*54 | W24*12.75*279 | W14*16*730 | W36*16.5*441 |
| W10*10*60 | W24*12.75*306 | W14*16*808 | W36*16.5*487 |
| W10*10*68 | W24*12.75*335 | W14*16*873 | W36*16.5*529 |
| W10*10*77 | W24*12.75*370 | W16*5.5*26 | W36*16.5*652 |
| W10*10*88 | W27*10*84 | W16*5.5*31 | W36*16.5*723 |
| W10*10*100 | W27*10*94 | W16*7*36 | W36*16.5*802 |
| W10*10*112 | W27*10*102 | W16*7*40 | W36*16.5*853 |
| W12*4*14 | W27*10*114 | W16*7*45 | W36*16.5*925 |
| W12*4*16 | W27*10*129 | W16*7*50 | W40*12*149 |
| W12*4*19 | W27*14*146 | W16*7*57 | W40*12*167 |
| W12*4*22 | W27*14*161 | W16*10.25*67 | W40*12*183 |
| W12*6.5*26 | W27*14*178 | W16*10.25*77 | W40*12*211 |
| W12*6.5*30 | W27*14*194 | W16*10.25*89 | W40*12*235 |
| W12*6.5*35 | W27*14*217 | W16*10.25*100 | W40*12*264 |
| W12*8*40 | W27*14*235 | W18*6*35 | W40*12*278 |
| W12*8*45 | W27*14*258 | W18*6*40 | W40*12*294 |
| W12*8*50 | W27*14*281 | W18*6*46 | W40*12*327 |
| W12*10*53 | W27*14*307 | W18*7.5*50 | W40*12*331 |
| W12*10*58 | W27*14*336 | W18*7.5*55 | W40*12*392 |
| W12*12*65 | W27*14*368 | W18*7.5*60 | W40*16*199 |
| W12*12*72 | W27*14*539 | W18*7.5*65 | W40*16*215 |
| W12*12*79 | W30*10.5*90 | W18*7.5*71 | W40*16*249 |
| W12*12*87 | W30*10.5*99 | W18*11*76 | W40*16*277 |
| W12*12*96 | W30*10.5*108 | W18*11*86 | W40*16*297 |
| W12*12*106 | W30*10.5*116 | W18*11*97 | W40*16*324 |

| | | | |
|------------|--------------|------------|------------|
| W12*12*120 | W30*10.5*124 | W18*11*106 | W40*16*362 |
| W12*12*136 | W30*10.5*132 | W18*11*119 | W40*16*372 |
| W12*12*152 | W30*10.5*148 | W18*11*130 | W40*16*397 |
| W12*12*170 | W30*15*173 | W18*11*143 | W40*16*431 |
| W12*12*190 | W30*15*191 | W18*11*158 | W40*16*503 |
| W12*12*210 | W30*15*211 | W18*11*175 | W40*16*593 |
| W12*12*230 | W30*15*235 | W18*11*192 | W40*16*655 |
| W12*12*252 | W30*15*261 | W18*11*211 | W44*16*230 |
| W12*12*279 | W30*15*292 | W18*11*234 | W44*16*262 |
| W12*12*305 | W30*15*326 | W18*11*258 | W44*16*290 |
| W12*12*336 | W30*15*357 | W18*11*283 | W44*16*335 |
| | | W18*11*311 | W44*16*368 |
| | | | W44*16*408 |

冶金矿产：特别值得注意的是，在1以上会形成赤铁矿，而在较低温度下形成针铁矿。看来pH在1.5~1.6之间是1下黄钾铁矾形成的理想酸度。黄钾铁矾沉淀的程度随溶液初始pH值的上升而提高，初始pH值再高则会形成别种铁化合物。（2~2下从.5mol/LFe₂(SO₄)₃溶液中沉淀）高铁浓度液对铁的沉淀也有重要影响。测定Fe₂O₃-H₂SO₄-H₂O三元件系的等温线表明，在11下，硫酸铁酸性溶液中，在的铁和酸浓度下沉淀的是针铁矿-FeO(OH)，中等铁浓度时出现草黄铁矾H₃OFe₃(SO₄)₂(OH)₆，在黄铁矾与针铁矿之间还有另一个化合物Fe₄(SO₄)(OH)₁，它在较低的铁浓度下形成，可能在黄铁矾形成后期铁浓度只有几g/L时生成，只有在很高的硫酸铁浓度下才有Fe₃(SO₄)(OH)生成。