

# GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质实验室

产品名称	GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。

与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化: 1、修改了标准名称

按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。

3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。

4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。

(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。

(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，

受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。4.2

其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。

(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。

5、增加了微生物限量预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求(1)

增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2)增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3)

增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。4、修改了理化指标4.1通用理化指标：(1)食品接触用复合材料及制品应符合各层材料(直接接触食品层和外层)相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。(2)各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。

(3)总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)和脱色试验项目等筛查性指标，受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。4.2

其他理化指标(1)食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。

(2)残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3)使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4)当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。

德国食品级接触材料LFGB检测测试产品有哪些?

餐具LFGB：碗、杯子、刀叉、勺子、壶、盘、碟、筷子、托盘、餐巾、吸管等；

厨具LFGB：刀具、锅、铲、盆、削皮器、烧烤架/叉等；厨电产品LFGB：榨汁机、豆浆机、咖啡机、热水壶、烤箱、微波炉、电饭煲、消毒柜、洗碗机、搅拌机、烤面包机、油烟机、燃气灶、电磁炉等；

食品包装产品材料LFGB：保鲜膜、保鲜袋、保鲜盒、储物罐、调料瓶、密封罐、桌布、纸等；

儿童用品LFGB：奶瓶、奶嘴、磨牙器、保温杯、热奶器、辅食料理工具等；

其他和食品有直接接触或者可能接触到的产品都涉及LFGB测试范围。

GB4806食品级检测测试项目有哪些？1.1不同食品模拟液中的蒸发残渣。1.2高锰酸钾消耗量。1.3

重金属(以铅计)。1.4脱色试验。1.5重金属的溶出试验：如铅、镉、砷、铬、镍等。1.6

有毒有害单体残留量：如氯单体、丙烯腈单体等。1.7微生物检测。

GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质实验室“学妹们都来了，希望她们能穿上这件升级版的衣服，参加“迎新”晚会。”方景必说。初衷主要是倡导爱护环境在他们的教室里，还放着方景必和冯淇的其它作品。方景必还有一件是完全用黑卡纸做的，但那件作品只能套在假人上，并不能供人穿着。冯淇有一件作品是完全用黑色塑料袋做的，是一件长裙晚礼服，上面缀的1多处花，以及近一米长的裙摆都是用黑色塑料袋做的。在衣服的胸腹部位置，还缀上了3多个用易拉罐瓶剪出的铝制圆片。MicroPlastics宣布推出其产品系列“PostsandScrews”。该产品系列的螺丝长度为1/4"和3/8"，并可与螺柱单独出售。螺柱的外直径为7/32"，并提供长度从1/4"up到1"不等的七种型号。螺丝和螺柱有8-32线程。该产品系列成本低，提供了一个透明的扣件选择。该产品组合是由一个832开槽头机用螺钉和一个

匹配的内置螺纹套管组成。零件采用透明聚碳酸酯材料，在工业应用领域提供更大高的强度和耐久性。LBS是从开始到结束完全基於巴斯夫集成模拟技术开发的，符合碰撞要求，并已投入批量生产的聚酰胺零部件。在，上海通用汽车最近已率先将该部件应用於新款君威汽车。汽车内饰材料一般都有哑光的要求，这样有利於减少驾驶员的视觉疲劳，从而提高驾驶安全性。广泛应用於汽车内饰件的PC/BS由於表面光泽度较高（6°下皮纹的光泽在13左右），而需要喷哑光漆等二次加工来实现哑光与美观的效果。免喷涂不仅可以大幅降低成本，而且可以减少喷漆过程造成的环境污染。