

食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及资质实验室

产品名称	食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及资质实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监督、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化:

- 1、修改了标准名称
按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。
- 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。
- 3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。
- 4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。
(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。
(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2 其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。
(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和（或）黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。
- 5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制

品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择和把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 欧洲食品级接触材料(EC)No.1935/2004检测测试产品范围有哪些？ 2.1

餐具：金属餐具、塑料餐具、木制餐具、一次性餐具等。 2.2

厨具：砧板、调味罐、不锈钢锅、不粘锅、铁锅、搪瓷锅等。 2.3 炊具：蒸笼、铲、勺等 2.4

保温容器：不锈钢保温杯、保温壶，保温瓶等。 2.5 厨用小家电：搅拌机、打蛋机、咖啡机等。

美国FDA食品级接触材料检测测试标准有哪些？ - FDA 21 CFR 21 CFR 175.300 树脂和聚合物的涂料 - FDA 21 CFR 176.170 与水质食品和脂质食品接触的纸和纸板的组份 - FDA 21 CFR 177.1010

半硬质和硬质丙烯酸及改性丙烯酸塑料 - FDA 21 CFR 177.1210 用于食品容器的具有密封垫的密封材料 -

FDA 21 CFR 177.1240 对苯二甲酸1,4-亚环己基二亚酯和间苯二甲酸1,4-亚环己基二亚酯的共聚物 LFGB标准虽然是德国的，但在欧洲的认可度很高。即使欧盟有自己的食品接触材料法规，实际上欧盟客人对于德国的LFGB认可度更高，大多数客人也会要求LFGB测试报告而不是欧盟食品级测试报告。因此如果产品属于食品级测试范围内，且需要出口欧盟的，LFGB认证是很好的选择。

食品接触用复合材料制品纸制餐具要求要求及资质实验室 MediSpecMPC系统经特别设计，即便戴有外科手套也易于使用。Molex战略市场经理：nthonyKalajakis表示：“在当前的环境下，市场要求设备制造商降低成本，同时继续开发出出色产品，以满足日益复杂的设备需求。MPC系统为制造商提供价格具有竞争力的选择，而无需牺牲包括医用导管、除纤颤器和监视器等便携和数字设备的各种类型设备应用所需的高品质电气性能。”MPC系统备有三种标准直径：小(最多12个触点)；中(最多27个触点)和大(最多5个触点)，以及三种键控位置，适用于全范围设备应用。“与修建1英里的普通路面需要花费2万英镑相比，我们只需花费14万英镑。”Smith说。这已经不是次用橡胶铺设路面了。欧洲和美国的许多道路中都有小段的橡胶和沥青混合后铺设的路面，用以降低路面噪音。但是这种路面在英国却不能发挥应有的作用，因为这里的路面总是开裂、破碎。然而Smith相信，由于新的路面几乎全用橡胶制成，因此将不会出现上述问题。他说：“新的路面不会出现坑洼，不会开裂，也不会因为霜冻而损坏，同时消音效果还非常好。

“S：BIC出席21年K展印证了我们对整个塑料行业以及我们客户长期坚定不移的承诺，”S：BIC聚合物部副总裁Khaled：I-Mana说：“我们“创新的文化”将有利于S：BIC实现其成为化学制品和塑料行业者的战略。我们很自豪地展示公司在服务能力和产品系列方面的投资是如何帮助我们实现与客户的互利共赢。”“S：BIC通过提供能够为客户带来更出色性能和附加值的材料解决方案，来投资并推动塑料行业的增长，”沙伯基础创新塑料总裁兼执行官CharlieCrew说：“为秉承悠久而丰富的创新传统，我们将继续凭借新型产品、加工专长以及先进的应用开发能力来不断扩充卓越的产品系列，从而使客户在竞争中脱颖而出并且获得更大的发展。