

肥皂模具硅胶 手工皂模具矽胶 加成型液体硅胶 易灌注易脱模铂金硅胶

产品名称	肥皂模具硅胶 手工皂模具矽胶 加成型液体硅胶 易灌注易脱模铂金硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	63.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E620 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

肥皂模具胶简介：

肥皂模具硅胶是一种液体模具胶，由A、B两组份可流动性的液体硅胶组成，可室温固化也可加温快速固化。缩合型液体胶的比例是100:5，加成型液体胶的比例是1:1或者10:1.两种硅胶都适合做肥皂模具的制作。

肥皂模具胶

的主要用途：是RTV-2模具硅胶里流动性较好的一款，非常适合肥皂、香皂、手工皂模具的灌注模操作；

也很适合做精密花纹产品的仿真工艺品，玩具礼品、波丽工艺品、树脂工艺品、装饰品、家具摆件、花园摆件、花园雕塑、花园仿真动植物等工艺品行业的的模具复制。

肥皂模具胶应用特点：

- 1、不受制品厚度限制,可深度固化；
- 2、有着优质的流动性、耐高温和热稳定性的高品质模具硅胶特性，非常适合灌注模操作，但是加上特殊试剂，又可以变成刷模操作；

- 3、具有优良的耐化学腐蚀性，耐高低温性能可以达到-50~250度；
- 4、低线收缩率（加成型液体胶 0.1%，缩合型液体胶 0.3%），交联过程中不放出低分子，故体积不变；
- 5、高抗拉、抗撕裂力强度，做出来的硅胶模具长期不变形，翻模次数高，多大上千次；
- 6、可室温固化也可加温固化，操作方便；
- 7、硅胶硬度、粘度、颜色、操作时间和固化时间，可根据客户的要求进行调配。

肥皂模具胶的使用方法：

如果您购买的是加成型液体胶，将A、B组份按1:1混合均匀，而如果是缩合型液体胶，将A、B组份按100:5混合均匀（请与厂家进行确认），经真空脱泡后即可浇灌，操作时间视温度而定（20-60）分钟左右，硫化时间(室温)2-3小时，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。

肥皂模具硅胶注意事项：1、如果您购买的是加成型硅胶，操作该类硅胶时请尽量不要抽烟，避免硅胶不固化，或固化不均匀；

2、本次介绍的E620为加成型液体硅胶，固化剂为铂催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。

3、不管您购买的是缩合型硅橡胶还是加成型硅橡胶，都请于硅胶模具固化24小时候，再将模具投入生产使用，能比较有效地延长硅胶模具的使用寿命。