

# SIEMENS西门子 SITOP PSU100M稳定电源 6EP3 437-85B00-0AY0

产品名称	SIEMENS西门子 SITOP PSU100M稳定电源 6EP3 437-85B00-0AY0
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 电源模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

## 产品详情

抱闸类型抱闸是一种永磁式抱闸。当电机没有得电时，抱闸的衔铁片会被永磁铁磁场产生的吸力吸住，使抱闸保持闭合状态，抱紧电机轴。当向抱闸注入 24 V 额定直流电压后，抱闸线圈得电，建立一个反向磁场，由此抵消了永磁铁的吸引力，抱闸打开，不再抱住电机轴。永磁式抱闸没有间隙。注意轴伸轴向受力可损坏电机电机内置了永磁式抱闸时，轴伸轴向受力可能会损坏电机。避免轴伸上出现轴向力。2.6.6.2 特性 抱闸用于在电机静止时抱紧电机轴。抱闸不是用于将旋转的电机制动的工作制动器。抱闸设计可在电机静止时至少开合 500 万次。紧急情况下可使用抱闸停止电机，但次数有限。警告制动效果不足可导致机器或设备意外运动若抱闸使用不当（例如作为工作制动器），或者忽视了所允许的制动操作功，则制动会发生不允许的磨损。这可能导致制动效果消失。机器或设备的意外运动可能会造成死亡或重伤。请遵循允许的制动操作功和紧急中断特性。

只能在抱闸功能正常的情况下运行电机。在抱闸还闭合的情况下，避免重复短暂启动电机。每次急停时请遵循规定的最高开关操作功。注意电机抱闸超出允许的电压范围运行时，可加速电机磨损电机抱闸不在电机接口允许的电压范围内运行时，可损坏抱闸。确保电机抱闸仅在允许的电压范围内运行。抱闸的额定电源电压为 24 V DC +/- 10 %。超过该公差范围的电压可引发故障。说明之后无法再为电机加装或拆掉抱闸。抱闸的技术数据请参考电机选型手册。检查货物的完整性

收货后立即检查货物是否与随附货物单证相一致。说明超过时限的缺失索赔西门子将不予受理。立即向运输代理报告任何明显的运输损坏。立即向相应的西门子办事处报告任何明显的组件缺失/不完整运输。第二块铭牌随电机一同发货。可以将该铭牌另外贴在电机附近，以便查看电机数据。附加铭牌位于产品包装中。安全说明单页属于电机的交付范畴。说明请保管好安全说明单页，以便随时取用。搬运说明运输电机时请遵守当地相关规定。请使用合适的抓取装置进行运输和安装。小心地运输电机。轴高 80 mm 以内使用吊具提升和运输电机在轴高 80 mm 以内，可通过吊具提升和运输电机。警告吊具选用不当或使用方式不当吊具选用不当或使用方式不当可导致电机坠落，进而造成人员重伤和/或死亡。吊具的承载能力必须足以承受电机重量。

根据“使用吊具来起吊和运输电机”一图将吊具装到电机上。轴高 80 起使用吊耳提升和运输电机轴高 80 mm 起，请使用吊耳和起重横梁提升和运输电机。警告悬挂点错误或未使用悬挂点错误或未使用悬挂点

可导致电机坠落，进而造成人员重伤和/或死亡。

对于大型电机而言，必须使用拧入在轴承端盖上的吊环螺钉来起吊和运输电机。

将吊环螺钉完全拧入，用大约 8 Nm 的扭矩手动拧紧。不要使用已经变形或损坏的吊环螺钉。

只允许使用带压制垫圈的吊环螺钉。在垂直于吊环平面的方向上不允许有任何外力。步骤1.

运输时根据电机位置拧入吊耳（吊环螺钉）。2. 将起重横梁穿过吊耳（吊环螺钉）上。电机意外运动可造成人员重伤如果电机在放下后未进行固定，意外运动可造成人员重伤。

放下后请将电机固定在其位置上。待电机固定在其位置上后再松开起重装置。说明尽可能以原厂包装存储电机。在裸露的轴端、密封元件和法兰面上涂抹保护层。注意轴承在库存期间损坏如果电机存放不当，则可能会由于振动等原因导致轴承的咬粘损坏（如剥离）。请遵循存储条件。存储条件请留意包装上的警示标识及标签。将电机存放在干燥、无尘且无振动的室内。每六个月检查电机状态是否正常。

检查电机是否损坏。进行必要的维护。检查干燥剂的状态，必要时予以更换。记录下采取的封存措施，以便将来一一撤销这些措施，使电机尽快重新投入运行。以下存储时的环境条件易导致冷凝水生成：环境温度的剧烈波动，太阳直射，高湿。避免这些环境条件。在包装中放入干燥剂。起吊或运输不当可导致电机坠落起吊或运输不当，可导致电机坠落，从而引发人身伤亡和财产损失。

起重设备、叉车和抓取装置必须符合规定。起重设备的承载能力必须能承受电机的重量（参见铭牌）。请勿在起重设备上固定额外的负载。

在起吊电机，尤其是电机上有加装件时，请使用合适的导缆或撑杆设备。

不允许依靠动力连接器或信号连接器来吊运电机。请勿在起重设备的工作范围内以及悬挂的负载下方停留。警告永磁场可引发生命危险带有永磁场的电机即使在停机状态也会对变频器/电机附近携带了心脏起搏器或医疗植入体的人员造成伤害。此类人员至少应和设备/系统保持 30 cm 的距离。

运输和存放永磁电机时始终要使用原包装并设置警示牌。使用警示牌标记存放位置。空运请遵守 IATA 的规定。设备意外运行可引发生命危险设备可在负载下意外运行，进而造成人员重伤或死亡。

开始作业前应先断开设备。确保设备无负载。确保设备不会意外接通。注意溶剂会损坏轴密封圈接触存储时，如果轴密封圈接触到溶剂，则可能会损坏。

避免溶剂接触到轴密封圈。注意温度敏感部件的热损坏电机外壳组件的温度可能会超过 100

°C。当温度敏感部件（例如：电缆或电子元件）放置在高温表面时可能会被损坏。确保没有将温度敏感部件放置在高温表面。安装前的检查表说明必要检查下列表格不要求完整性。根据系统特定条件，可能需要进行其它检查。根据操作说明的以下章节进行电机安装。在开始调试之前请先了解安全注意事项并注意下列检查表。表格 4-1 检查表 (1) - 常规检查检查是配置的驱动系统中的所有必要组件是否都存在，尺寸规格正确并已按照顺序安装和连接？环境条件在允许的范围内吗？表格 4-2 检查表 (2) -

机械检查检查是电机是否没有外观损坏？用户设备和电机上的安装面（例如：法兰、轴）是否已清洁？安装面是否没有腐蚀？用户设备上的安装尺寸（例如：轴直径、轴长度、径向跳动）与规格是否相符？敲打轴伸可损坏电机敲打或挤压轴伸可能会损坏电机。

安装电机时应避免敲打或挤压轴伸。说明请注意电机外壳功率铭牌上的技术数据。

请遵循铭牌上的数据以及电机上贴附的警示图标。

检查安装地的环境条件（例如：温度、安装高度）是否符合要求。禁止在易爆环境中使用电机。

彻底去除轴伸上的防腐剂。使用商业上惯用的溶剂。确保损耗热量能够充分排出。参见“安装条件(页 66)”一章。在进行轴伸向上的垂直安装时必须确保不会有液体渗入上部轴承。如果液体接触到 AS

法兰，则需在法兰上进行特殊密封。电机通过加工的对中孔边缘的设备面（如 O 形圈）在

AS 法兰上进行密封。密封效果得以保证。不允许通过电机的法兰设备面进行密封。

必须在平整的支承面上固定法兰。请使用强度等级至少为 8.8 的内六角柱头螺钉。

拧紧固定螺钉时要防止螺钉变形。

请遵循电机法兰固定螺钉的紧固扭矩。参见表格“固定螺钉的紧固扭矩”。安装后拆除旋入的吊耳或者

拧紧吊耳。自然冷却注意隔热安装与未隔热安装的说明。说明为确保充分的散热，在三个侧表面上，相邻部件之间至少要保持 100 mm 的间距。安装电机时，应确保有足够的散热空间。电机的额定数据在 40

°C (104 °F) 的环境温度内有效。如果超出了环境温度 40 °C (104 °F)，则须调整电机的扭矩和功率。

请根据“降容系数(页 29)”一章中的表格调整变频器上电机的扭矩或功率。请遵循变频器的操作说明。

散热式安装列明的电机数据针对的是以下安装条件：非散热式安装，不带额外的附件对于自冷式电机，电机转矩要降容约 5 % 到 10 %。推荐按 M0 (60

K) 的静态转矩值进行电机选型。当转速增加时，该系数会升高（参见图“安装条件对

S1 特性曲线的影响”）。非散热式安装，带额外的附件 抱闸（集成在电机中）：转矩不会进一步降低

齿轮箱：转矩进一步降低，参见图“安装条件对 S1 特性曲线的影响”。散热式安装/非散热式安装、带和不带齿轮箱产生的影响强制风冷在采用强制风冷的电机型号上，电机的冷却是由一个独立运行的风扇模块实现的。该风扇的防护等级为 IP54。警告在爆炸危险区域运行时存在爆炸危险在可点燃、有化学腐蚀性、导电或具有爆炸危险的灰尘和气体的环境中运行风扇可能会引起爆炸并造成人员重伤和死亡。不允许在上述环境中运行采用强制风冷的电机。警告头发、衣物和其他物品可被风扇吸入进风口可能会吸入头发、领带、零散物品等异物，从而造成人员重伤或死亡。

请采取适当的防护措施，防止吸入异物，例如：- 戴帽子或发网，- 解开领带，- 清除进风口四周的零散物品。说明确保电机只和一个外部风扇一起运行。只允许在正常大气环境下运行风扇。通风方向为从非驱动侧到驱动侧。被污染空气中的沉积物可能会影响电机的散热或堵塞冷却通道导致电机过热。安装电机时应确保冷却风能够自由出入。确保不会吸入排出的热气。

进风口/出风口和相邻部件之间应保持最小间距  $s$ （见图“最小间距”）。

如果需要在电机安装完毕后拆卸风扇盖、连接信号连接器，则电机四周的部件至少要和它保持 125 mm 的间距。安装驱动元件概述注意撞击轴伸可能导致电机损坏撞击或挤压轴伸可能会损坏电机。安装电机时避免撞击或挤压轴伸。注意加热会损坏轴密封圈在采用热装工艺进行传动元件和从动元件的安装时，轴密封圈会因受热而损坏。使用抗热辐射性能超过 100 °C

的隔热板来防止轴密封圈受热。说明安装时过度拧紧可导致齿轮箱损坏

安装时需要使用合适的工具或装置。

当向输出轴上安装或热装零部件时，请确保不会超过输出轴承允许的最大静态轴向力。符合下表列出的值。功能说明在安装传动元件和从动元件时，要尽量减小轴伸和轴承上承受的横向力。只能使用合适的工具安装和拆卸传动元件，如联轴器、齿轮、皮带轮（见下图）。使用轴伸上的螺纹孔。

为了安装和拆卸，视需要对传动元件进行加热。拆卸时使用垫圈保护轴伸中心。必要时根据 ISO1940 对带传动元件的电机进行全平衡。说明带有平键的电机为半键平衡。电机通过半个滑键平衡。振动强度振动强度等级带键槽的电机在出厂时经过半键平衡。系统在使用现场的振动强度受传动元件、外装件、对中精度、安装条件和外部振动等因素的影响。电机的振动强度可能会因此改变。电机符合 EN 60034-14 (IEC 60034-14) 中规定的 A 级振动强度。该等级仅针对电机本身。因为系统的振动强度受安装条件的影响，可能会提高电机振动。电机在不高于额定转速 ( $n_N$ ) 的情况下达到该振动强度。振动强度为使功能正常执行并达到电机的规定性能（尤其是轴承的使用寿命），不得超出下表中规定的振动值。振动加速度的测定应在 10 到 2000

Hz 的频带中进行。此时应取时间范围内测出的最大峰值。测定振动速度必须采用符合 ISO 2954 要求的测量仪器。

安全说明警告其他能源可导致电击危险和生命危险接触带电部件可能会造成人员重伤，甚至是死亡。

只有专业人员才允许在电气设备上作业。

在所有作业中必须遵守本国的安全规定。通常有以下安全步骤：1.

准备断电。通知会受断电影响的组员。2. 给驱动系统断电并确保不会再次接通。3.

请等待至警告牌上说明的放电时间届满。4. 确认功率接口和安全接地连接无电压。5.

确认辅助电压回路已断电。6. 确认电机无法运动。7.

检查其他所有危险的能源供给，例如：压缩空气、液压、水。将能源供给置于安全状态。8. 确保正确的驱动系统已经完全闭锁。结束作业后以相反的顺序恢复设备的就绪状态。连接到接地不充分的供电网络可导致电击电机连接到接地不充分的供电网络可导致死亡、重伤和电机损坏。

电机和驱动系统相连后，不仅可以连接到有接地中性点的 TN 和 TT 供电网络上，也可以连接到 IT 供电网络上。在将 SINAMICS 设备和电机通过漏电保护器连接到供电网络前，必须根据 EN 61800-5-1 核实设备、电机和漏电保护器能配套使用。接入具有接地中性线的供电网络（比如 TT）时，在供电网络和驱动系统之间必须连接一个次级侧有接地中性点的隔离变压器，以防止电机绝缘过载。设备在 IT 供电网络上运行时，必须通过一个监控装置报告带电部件和接地之间的第一次故障。然后立即清除该故障。