

# 常州一体化污水处理设备工业废水污水处理设备--快速发货

产品名称	常州一体化污水处理设备工业废水污水处理设备--快速发货
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	6900.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

石油化工催化剂的特点主要包括：含有大量悬浮颗粒、COD要么过高，要么过低;高盐度;高氨氮。之前，是生化处理完之后，达到要求后再排放。近几年来，国家环境法对排放制定了严格的标准，人们也对环保意识明显增强，企业开始重视水资源的控制和管理工作，明确提出，废水要经过处理之后，方可排放，之前的二级排放也转变成一级排放，甚至很多废水在处理之后，还有回收再用，传统的处理工艺已经无法满足实际发展的需要，所以现在更多的是处理和回收废水中的固体悬浮物，然后进行生化处理，生化处理之后的水资源再进行一次处理，可以达到回收再用的效果。

### 2、废水中悬浮物的处理

石油加工领域有着较多的催化剂，这其中裂化催化剂占据着重要地位。其中包括了高岭土、氧化铝这类固体，辅之以硫酸铵、氯化铵这类溶液。由此可见，催化剂厂在排放的废水中就含有大量的可溶性离子，还包含了一定数量的固形体，含量是每升有1500毫克。从目前来看，催化剂厂的废水主要是通过气提和沉降的方式，将废水中的悬浮颗粒去除，通常情况下，颗粒的直径在0.5微米到2.5微米之间，自然沉降存在有一定的缺陷，速度慢之外，效果差，所以已经很难适应时代发展的需要，需要创新，在不断的摸索和总结之后，形成了微滤和絮凝工艺，对此进行简要的分析。

#### 2.1 微滤法

微滤法主要是通过微滤膜处理分子筛催化剂对生产废水进行处理。通常情况下，废水中的颗粒浓度是每升892毫克，COD值是每升331毫克，过程中主要选择孔径是0.45微米的平板型聚四氟乙烯复合微滤膜，对自制膜组件进行真空抽滤，开启放空阀实现微滤压力的有效控制。污染膜则用自来水反冲洗。

一般情况下，工作压力是0.08兆帕，工作周期控制在50到60分钟之间，反冲洗的压力是0.04兆帕，反冲洗的时间通常是一分钟。

这种状态下，借助0.45微米的微滤膜处理分子将废水中的各类杂质筛选出来，确保终的水质符合要求后，方可回收，同时催化剂也就可以正常回收。

微滤脱除催化剂，有效的将生活废水中的悬浮物脱离，主要的处理对象是催化裂化微球对生产过程中产生的废水及时处理，过程中要选用结构和配置合理的系统，当所有的工艺条件准备充分后，按照流程进行操作，每升7000毫克的悬浮物含量可以减少到每升150毫克以下，不仅污染物的排放得到有效控制之外，而且催化剂生产过程中的物料损失也大大减少，催化剂的效率得到明显提升，污染大幅减少，终实现了环境保护的目标。

## 2.2 絮凝法

利用絮凝剂较大的表面积和电荷效应，可以在废水中加入絮凝剂，将悬浮粒子沉底，这也是减少溶液中絮凝剂的重要方法。很多学者对此进行了深入的研究。

对三种包括阴离子聚丙烯酰胺、阳离子聚丙烯酰胺和氯化铝等絮凝剂的去浊效果进行分析，结果显示，在废水中加入一定量的絮凝剂，可以看到废水的酸碱值以及絮凝的沉降时间会对絮凝效果产生较为直接的影响。调查结果显示，如果絮凝剂选择的是阴离子聚丙烯酰胺为主要成分的前提下，只需要很少的用量，就能达到良好的去污效果。

对硫酸铝、三氯化铁以及聚合硫酸铁等四类无机絮凝剂辅之以聚丙烯酰胺、壳聚糖中的悬浮物进行脱落的效果进行了深入的剖析。调查研究表明。废水的酸碱值在6.8时，无机和有机絮凝剂都不能很好的去除污水中的固体悬浮物，这其中，无机絮凝剂的去除率低于25%，有机絮凝剂的去除率甚至都达不到17%；废水的酸碱值会极大的影响固体悬浮物的去除率，当废水的酸碱值是8时，硫酸铝脱离废水中的固体悬浮物效果佳，也就是在每升废水中加入0.02毫克的硫酸铝，沉降两个小时，固态悬浮物去除率高达93%。

## 2.3 对废水中氨氮的处理

从目前的发展来看，我国生产氮肥的企业有超过600家，每年排出的氨氮工业废水高达 $7 \times 10^8$ t，生产催化剂的企业也有很多，每天排放的废水更是高达 $0.5 \times 10^8$ t.高浓度。高浓度氨氮工业废水排放量占全国工业废水排放量的十分之一，这些废水中的氨氮浓度偏高，是很难生化的废水，在处理氨氮含量高的废水时，难度较大，这极大的影响了各大企业健康有序的发展。

废水中氨氮的脱除主要有生物、物理化学和生物、物理化学联合法。生物法主要是氧化沟和改进型的SBR等传统生物脱氮技术和同步硝化反硝化等新型的脱氮技术；物化法包括离子交换、电解和化学沉淀法等多种技术。在实践环节，人们会综合氨氮废水的具体情况，选择了佳的生产废水处理方案。

## 2.4 生物法

在不断的摸索之后，找到了有效处理含氨废水微生物菌剂的方式。对含氨废水的微生物菌剂进行科学处置，主要选用了硝酸菌、反硝化菌和亚硝酸菌等三种菌剂。菌剂的使用可以推动废水处理工作健康有序

的开展，从根本上确保了菌株的含量。通过生物法可以有效的减少其中的固体沉积物。如果技术应用的巧妙的情况下，氨氮脱除率会高达95%以上。在使用硝化菌处理废水过程中，硝化菌的耐冲能力比较好，能够有效地去除其中存在的各类杂质。

## 2.5 其他处理法

对污水的处理法还包括了热泵闪蒸汽提法，选用了该方法能够确保炼油催化剂的生产装置中的氨氮废水能够得到妥善的处置，主要是将汽提脱氨技术、热泵技术整合起来，实现创新，研发出了节能型的热泵闪汽提脱氨技术。

该装置在实际的运行过程中，对废水进行处理之后，氨氮的含量每升只有4毫克，已比国家一级排放值要低的多。氨氮在汽提之后完全的被硫酸吸收，产生的硫酸铵也成为催化剂的原料，并终实现了氨氮的循环使用。

此外，还有耦合法，主要是将物理、生物和化学等多种工艺联