

# 扬州一体化污水处理设备美容院废水处理设备价格厚道

产品名称	扬州一体化污水处理设备美容院废水处理设备价格厚道
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

### 2 工艺选择

本项目造纸废水采用三级处理工艺。

一级处理段采用以格栅机及沉淀池为主体的物化处理工艺，主要用于降低水中的SS并去除一部分COD。二级处理段采用预酸化-厌氧-好氧的生物处理工艺，利用厌氧好氧联合的生物处理技术可有效去除水中可生化有机物。三级处理段采用的fenton药剂氧化处理技术，进一步氧化废水中难降解有机物并去除色度。

故本项目的总体工艺流程如下：

压力流废水 斜筛机 集水井 冷却塔 初沉池 缓冲池 酸化池 厌氧反应器 好氧曝气池 二沉池  
中间水池 Fenton流化床 Fenton后处理池 三沉池 放流池 达标排放。

### 3、主要处理构筑物设计

#### 3.1 格栅

本项目生产废水在输送至污水处理站前已设置格栅截留大颗粒悬浮物。故仅在污水处理站内设置筛网间距3mm的重力式斜筛机用于进一步去除SS并回收水中的纤维。

#### 3.2 初沉池

初沉池采用2座  $\phi 28.0m \times 4.3m(H)$ 辐流式沉淀池，设计表面负荷 $0.68m^3/m^2 \cdot h$ ，设计水力停留时间4.4h。

#### 3.3 预酸化池

为tiao厌氧反应器的处理效率，本项目对初沉后的废水进行预酸化。设计1座(2格)总容积1600m<sup>3</sup>预酸化池，设计水力停留时间为1.9h。并在酸化池区域设置NaOH，磷酸，尿素投加装置以

目前为止，我国工业发展十分迅速，对于工业污水方面的监测也在逐渐tiao标准。但是现在我国有关工业污水方面的监测标准还没有完全统一，并且相关机制也没有完全落实，造成很多企业为了自身利益开始对工业污水进行肆意排放，污染周围环境，对环境造成严重的伤害。有关部门没有对工业污水排放进行严格监管，导致污水处理的某一环节出现问题甚至是没有经过处理就排放，所以污水处理需要健全的处理标准体制，并且要严格落实体制才能更好地解决其中存在的问题。

(2)相应的惩罚制度不够完善。

现阶段我国对于污水排放方面还没有很完善的规章制度，造成很多的工业企业怀有侥幸心理，大大忽视对污水的处理。只有健全的惩罚制度才可以更好地督促工业企业对污水处理重视起来，才可以tiao工业企业的自觉性，减少污水的排放，降低污水对于环境的危害。

## 1.2 有关污水回收利用方面的问题

关于污水回收利用方面的问题可以大致分为两种情况。

(1)工业污水的回收率不高。

目前为止，我国对于污水处理大部分使用的都是循环利用原理，利用技术来进行对污水的循环使用。但是相比较国外一些国家，我国的循环处理技术还是非常不成熟。所以工业污水的回收率很低，究其原因主要还是我国对于污水处理没有确切的标准，因此，对于回收利用也没有统一的要求。污水循环利用率低还会导致一部分的污水排放在环境中，造成环境污染。

(2)工业企业对于污水回收利用意识不足。

一般我国的工业企业对于污水的处理方式就是尽可能的使污水达到排放标准，然后再对其进行排放，但是很少有企业对污水进行循环利用，因为循环利用会消耗很多的资金，所以对此几乎很少有企业来利用这种循环方式对污水进行回收利用。

## 2、有关工业污水处理的措施

### 2.1 关于厌氧生物处理技术

这种技术大的特点就是简单。随着科技的发展，我国关于厌氧处理技术逐渐发展。尤其是升流式污泥床生物反应器被广泛使用。这种技术的原理是把污水和污泥通过气体进行融合，再将颗粒状污泥进行分离，这种技术可以有效处理工业污水。

### 2.2 关于好氧生物处理技术

好氧生物处理技术是一项传统的污水处理技术，已经在我国使用多年。同时这项技术可以有效帮助企业进行污水处理，很多的研究人员对其不断进行完善。好氧生物处理技术的原理就是要促进微生物的代谢，通过tiao代谢速度来减少污水中的含泥量，从而达到污水处理的目的。

### 2.3 关于离子交换树脂处理技术

离子交换树脂处理技术主要针对污水中重金属离子的处理，可以很好地将重金属离子进行分离处理。一般污水中含有的重金属种类是汞和铜，这项技术就可以对这两种成分进行有效分解。通过这种形式来处理污水。这项技术大的优势就是使污水在封闭条件下也可以变成冷却水进而再次被利用。

### 3、工业污水回收利用的途径

#### 3.1 有关工业废水回收利用方式的分类

回收方式主要分为两种，一种是分散式，一种是集中式。一般分散式多用于建筑中，通过建设水系统来对污水进行回收利用。集中式的对象一般是城市的整体，也就是将城市的污水集中在一起，都由处理厂进行集中处理，然后处理过的污水还可以被再一次利用，可以很好地增加污水的利用效率。

#### 3.2 污水回收利用的主要工艺

工业污水的主要特点就是大量的重金属离子以及污泥。特别是重金属离子，会对生态环境造成很大的威胁。污水进行回收利用的主要流程是先进行消毒以及过滤，一般在这个环节采用淹没法。然后再利用生物对其接触发生氧化，降解污水，从而使污水达到使用标准，实现污水的重复利用。

提供生物处理所需营养成分。

#### 3.4 厌氧反应器

本项目设计采用2座 $\phi 18.0\text{m} \times 18.0\text{m}$ (H)升流式厌氧反应器，设计污泥负荷 $0.16\text{kgCOD}/\text{kgMLSS}\cdot\text{d}$ ，设计水力负荷 $10.5\text{kgCOD}/\text{m}^3\cdot\text{d}$ ，设计水力停留时间约10.4h。厌氧反应器外置循环泵，回流部分处理后出水与反应器进水混合后再次通过厌氧污泥层，使反应器内的污泥层保持较高的生物活性。

#### 3.5 好氧反应器

厌氧处理后的出水虽然COD<sub>Cr</sub>和BOD<sub>5</sub>降低，但水质较差，需要利用好氧工艺进一步处理。本项目新建一座4廊道推流式曝气池(其中2格为远期预留)。设计污泥负荷 $0.15\text{kgCOD}/\text{kgMLSS}\cdot\text{d}$ ，设计水力负荷 $1.6\text{kgCOD}/\text{m}^3\cdot\text{d}$ ，设计水力停留时间约18h。

#### 3.6 二沉池

为截流好氧反应器出水中的活性污泥，本项目设置4座 $\phi 28.0\text{m} \times 4.8\text{m}$ (H)辐流式二沉池，与曝气池的4格廊道一一对应。设计表面负荷 $0.68\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ，设计水力停留时间5h。污泥回流liuliang按进水量的 $\sim 200\%$ 设计。

#### 3.7 深度处理设备

在完成生物处理后，出水中通常还含有一定的色度、溶解性无机物质及难降解有机物。为了使水质达到排放标准，本项目深度处理段采用了Fenton流化床技术。

二沉池出水经中间水池调节pH值至3~4后分别与FeSO<sub>4</sub>及H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>溶液混合后进入2座 $\phi 3.6\text{m} \times 15\text{m}$ (H)升流式Fenton反应塔。反应器内装填石英砂填料并外置循环泵将部分出水回流，使反应器内保持较高的流速(36~40m/h)，从而使填料充分流体化并加速反应进行。

处理后的出水经过中和池中和酸度，脱气池脱去反应产生的氧气、絮凝池混凝及三沉池除去反应产生的铁盐后排放。