

仿真食品环氧树脂胶

产品名称	仿真食品环氧树脂胶
公司名称	上海灼日新材料科技有限公司
价格	85.00/件
规格参数	上海灼日:ZR108胶 ZR1307:ZR102胶 ZR108胶:ZR500胶
公司地址	上海市松江区石湖荡镇长塔路85号-2幢
联系电话	021-51872959 16655127286

产品详情

这种双组分弹性硅胶设计用于灌封、保护处在严苛条件下的电子产品。

ZR340透明有机硅灌封胶使用了新型技术，无需加热就能很好地固化。以

1:1（重量比或体积比）混和 A 组分和 B

组分后，产品在一定时间内固化，形成弹性缓冲材料。

固化后的弹性体具有以下特性：抵抗湿气、污物和其它大气组分

减轻机械、热冲击和震动引起的机械应力和张力 容易修补 高频电气性能好

无溶剂，无固化副产物在-50-250 间稳定的机械和电气性能透光率好

常规性能 测试项目 测试标准 单位 A组分 B组分 外观 目测 --- 无色透明液体

无色透明液体

粘度 GB/T 10247-2008 mPa · s (25) 500 ± 100 400 ± 100 密度 GB/T

13354-92 g/cm³ (25) 0.99 ± 0.05 0.99 ± 0.05

操作工艺 项目 单位或条件 数值 混合比例 重量比 100 : 100 混合比例 体积比 100 : 100

混合粘度 mPa · s (25) 300-1000 混合密度 g/cm³ (25) 0.99 ± 0.05 操作时间 (1)

min (25) 60 ± 10 固化时间 /hr 80/0.5 或 25/24

1) 操作时间是以配胶量 100g 来测试的。

将 A、B 两组分按比例取出配比、搅拌混合均匀，抽真空去除气泡，在操作期内浇注到需灌封产品上，如灌封产品太大，建议分次灌封，然后根据 (80 /0.5hr 或 25 /24hr) 固化即可。操作注意事项 1、搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡；容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀，

否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。

2、浇注到产品上再次抽真空去除气泡，可提高固化后产品综合性能。 3、

温度过低会导致固化速度偏慢，建议加热固化。 4、

ZR340透明与含锡、硫、胺等材料接触会难固化或不固化。