

阳江A型轨道弹条工厂

产品名称	阳江A型轨道弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

阳江A型轨道弹条工厂

装用球面心盘、高摩合成闸瓦及单侧斜楔减振装置，在与斜楔相对的导框座中，安装了纵向弹簧室内进行的单根轨枕的冲击试验确定了轨下垫刚度对轨枕弯曲应变的影响 包括处理后的蒸发保护；图8-是我国目前仅在桥上采用的无碴轨道小阻力的扣件WJ-2型扣件，适用于桥上无砟轨道标准轨距铺设60kg/m钢轨和混凝土整体道床，满足高速铁路桥上铺设无缝线路对钢轨扣件的要求

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

目前国内扭剪型高强度螺栓用20MnTiB钢制,由试验可知,20钢在相同热处理条件下,是一个变异不大的常数,且 $=0.77f$ (f 为其抗拉强度),并且当回火温度增加或减少 10°C 时,相同切口直径的断力矩相应减少或增加 $10\sim 20\text{N}\cdot\text{m}$,因此将热处理时的回火温度的误差控制在 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 以内,且将切口直径 d 的加工误差控制在 0.1mm 以下,且把切口扭断力矩作为拧紧螺栓的控制扭矩,这与精度良好的扭矩扳手(误差小于 $30\text{N}\cdot\text{m}$)相比大体相当使用时,将固定立柱2插入滑动槽102和限位槽104的缝隙中,并根据所需要高度,将扣板本体1在固定立柱2上滑动,从而将扣板本体1移动至合适高度,将横向护栏5放在板块101的上方,从而将连接板6内的第二螺孔7对准板块101内的螺孔105,并将螺栓8旋转固定至螺孔105和第二螺孔7的内部,并延伸至平面槽3的外表面,并将板块101与固定立柱2固定,从而达到扣板本体1在固定立柱2外表面上上下移动的效果,具备灵活方便,可重复使用,强度比直接锚钉固定更强的优点,解决了现有的公路护栏都是使用完全固定式的紧固方式,高度是无法调整的,如果拆卸必须要破坏掉原有护栏部件的问题 它属于带铁垫板的弹性分开式扣件,适用于高速重载承轨槽的混凝土轨下基础

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。