

树脂工艺模型用硅胶 手办模型硅胶 海洋贝艺模具矽胶 手工制作模型玩具矽利康

产品名称	树脂工艺模型用硅胶 手办模型硅胶 海洋贝艺模具矽胶 手工制作模型玩具矽利康
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	63.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

树脂工艺模型用硅胶简介：

树脂工艺模型用硅胶，是双组份硅胶、也是室温硫化硅胶、还是液体硅橡胶，是杰瑞众多模具硅胶中专门适用于树脂工艺模型用的一款硅胶，不仅非常适合树脂工艺模型的模具制作，也适合于其他产品的开模，有些客户称之为手办模型硅胶。

树脂工艺模型用硅胶应用领域：
树脂工艺模型用硅胶广泛应用于各种工艺模型模具产品,如树脂工艺品、动漫人物模型、手工制作模型玩具、paodan工艺品模型玩具、汽车模型、军事礼品模型、PC透明件、海洋贝艺、工艺品模型制作、树脂工艺品模型等硅胶模具制作。

树脂工艺模型用硅胶的特点：

- 1、具有耐高温、拉力好、撕裂强度高、不变形等优点，翻模次数多，可反复使用；
- 2、收缩率能达到千分之二，如果使用加成型硅胶的话，缩水率小于千分之一；
- 3、硅胶的硬度、粘度、操作时间和固化时间，可根据客户的需求调制，为您量身定制生产硅胶。

树脂工艺模型用硅胶的使用说明：

A组份是可流动性的液体，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型，室温下加入固化剂2%—3%，30分钟内还可操作，2—5小时后就会成型。做大件产品，如开分片模具，就要用硬度高的模具胶来做模；相反，复杂的花纹及精细微小的模具，如灌注模，要用软的模具胶来做模。

（注：本公司产品不主张添加矽油，特殊软硅胶模具或复杂花纹及精密细小的，可以加入5%-10%硅油来调整硅胶模具的柔软性，以便脱模。）

硅胶与固化剂不同配比的反应情况参考：

- 1、固化剂加量1%时，2.5小时胶体还会流动，6—8小时可以脱模。
- 2、固化剂加量2%时，50分钟—1小时胶体还会流动，2—3小时可以脱模。
- 3、固化剂加量3%时，28—30分钟胶体还会流动，1.5—2小时可以脱模。
- 4、固化剂加量4%时，10—15分钟胶体还会流动，1—1.5小时可以脱模。

树脂工艺模型用硅胶注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则削减。固化剂运用过量，模具会变硬变脆；固化剂运用过少，操作时刻会延长。
- 2、为了您的使您的工艺品硅胶模具能到达zuijia运用效果，请将模具寄存最少24小时后运用。