

罗马柱模具硅橡胶 水泥罗马柱模具用硅胶 不变形耐高温易脱模矽胶

产品名称	罗马柱模具硅橡胶 水泥罗马柱模具用硅胶 不变形耐高温易脱模矽胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

罗马柱模具硅胶基本介绍：

罗马柱模具硅胶，即专门用于罗马柱翻模的模具硅橡胶，也就是专门用于罗马柱的模具制作的液体硅胶。根据罗马柱的尺寸较大，产品较重的特点，杰瑞专门有一款胶适合罗马柱的硅胶模具制作。A组份是可流动性的液体胶，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型，操作简单。

罗马柱模具硅胶的应用领域：

水泥罗马柱模具用硅胶可主要应用于大件装饰建材产品的模具制作，比如：罗马柱、浮雕、石膏制品、文化石、背景墙、氧化镁制品、水泥制品、仿玉制品等建筑装潢（罗马柱、文化石、马赛克、栏杆、天花板、基座、喷泉、壁炉、墙面装饰、种植器皿、欧式雕花、广场地标雕塑等），和家具的雕花、家具配件、家具装饰等多种行业产品的硅胶模具制作。

水泥罗马柱模具用硅胶性能特点:

(1)罗马柱模具硅胶具有优异的流动性、操作性，不变形、耐高温、抗撕裂强度大，可重复使用，合适精细细微或杂乱斑纹的建材装饰商品，而且更容易脱模；

(2)良好的耐气候性、耐高低温、耐酸碱、耐老化；

- (3)拉伸和撕裂强度高，线收缩率低(缩合型硅胶 0.3%，加成型硅胶 0.1%)；
- (4)翻模次数多（例如，石膏产品复制次数可达到1000次以上）；
- (5)根据客户产品要求特调生产，可室温可快速固化；
- (6)流动性好、易排泡、易灌注、操作简单且便于脱模。

水泥罗马柱模具用硅胶的操作方式：

硅胶模具具有三种开模方式：包模，涮模，灌注模。

水泥罗马柱硅胶模具制作的操作方法：

1、灌模或灌注模的操作方法：灌模或灌注模，是用于比较光滑或简单的产品，没有模线省工省时，就是将要复制的产品或模型，用胶板或玻璃板围起来，将抽过真空的硅胶直接倒入产品上面，待硅胶干燥成型后，取出产品，模具便可成型（注：灌注模一般采用硬度比较软的硅胶来做模，这样脱模比较容易，不会损坏硅胶模具里面的产品）。

2、分片模具或片模操作方法：把抽过真空的硅胶以涂刷或灌注方法进行施工。片模或分片模具采用涂刷方式，涂刷前先把要复制的产品或模型涂刷上一层脱模剂，或隔离剂，然后把硅胶涂刷在产品上面（注：一定要涂刷均匀）等待30分钟后，将表面粘贴一层纱布或玻璃纤纬布来增加强度，然后再涂刷一层硅胶，再粘贴一层纱布纤纬布，这样两次之后便差不多，外模可以使用石膏或树脂等材料，只有这样做，开出来的硅胶模具使用寿命及翻模次数相对要提高很多，可以节省成本，提高效率。

（注：在倒硅胶之前要复制的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）

3、硅胶外模的制作：一般采用的方法和材料是将模具四周，用胶板或木板围起来，一般采用石膏将模具灌满即可，另一种采用树脂涂刷的方式，涂刷一层树脂就粘贴一层玻纤布，再涂刷再粘贴，反复两三层即可完成模具外模。

罗马柱模具硅胶注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。
- 2、为防止硅胶物理特性变化，建议不加硅油。
- 3、为了您的模具能达到zuijia使用效果，请把硅胶模具存放至少24小时后使用。

硅胶厂家常规包装：

A 组份常用包装有：25千克/桶，200千克/桶

B 组份常用包装有：1千克/瓶（如果是1:1的加成型硅胶，B组份包装为25千克/桶，200千克/桶）