

分体式E型流水槽模具简单介绍

产品名称	分体式E型流水槽模具简单介绍
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	模具材质:钢模具 打烺周期:2天 物流周期:3天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

分体式E型流水槽模具主要用于城市，小区，农村的排水系统，通常用于马路，高速公路两侧的排水系统，一般都是用水泥混凝土预制而成。模具采用的是预制的方法进行制作，在生产时要先把模具组装好，再在模具内侧涂抹脱模剂，然后在灌入搅拌好的混凝土，在浇筑混凝土的同时要用震动棒进行充分的搅拌，使混凝土内部的气泡被震出，混凝土浇筑完成后要在表面进行喷水养护，等待混凝土凝固后就可以进行脱模了，模具使用完后要及时清理干净，方便下次使用。

工人操作只要是逐步的进行图纸的步骤就可以，模具拼接成以后需要把模具的内外都进行油漆涂抹，把所有的油漆都刷上一层油以后需要把泥浆制作出来，浇筑泥浆的过程中需要避免的是模具是不能多次的进行灌溉，以免对模具的使用效果造成一定的影响，把所有的泥浆都浇筑好以后然后再进行脱模的话基本都是使用电动扳手把所有的螺丝都拆除，然后再进行对模具的清洗，清洗模具时基本都是使用的清水进行，把模具清洗干净以后，存放时基本都是适量的对模具进行存放。对于保管的环境不能选择太潮湿的地方，在具体的施工过程中主要注意周边的环境，存在通过的问题要尽量避免。