

冗余模块 IC200UEI016 GE通用电气 欢迎抢购

产品名称	冗余模块 IC200UEI016 GE通用电气 欢迎抢购
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	6390.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC200UEI016 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

冗余模块 IC200UEI016 GE通用电气 欢迎抢购

IC200NDD010	IC200CHS014	IC693CBL327
IC200UDD212	IC200UDD020	IC693MDL260
IC200PNS002	IC200NDD101	IC693CBL311
IC200CHS102	IC200CHS011	IC693CBL303
IC200CHS101	IC200CHS122	IC693CBL313
IC200UDD220	IC200MDL743	IC693NIU004
IC200UDR120	IC200MDL750	IC693CBK004
IC200CPU005	IC200CBL655	IC693MCD001
IC200UDD240	IC200CHS001	IC693MDL241
IC200CHS112	IC200CBL602	IC693PBS201
IC200CHS022	IC200CHS015	IC693CBL301
IC200PKG104	IC200CBL635	IC693CBK002
IC200NDR010	IC200CBL615	IC693CBK001
IC200UDD104	IC200UAL006	IC693MDL330
IC200NAL110	IC200MDL742	IC693PBM200
IC200PNS001	IC200UDD040	IC695RMX128
IC200NAL211	IC200MDL740	IC695CPU320
IC200NDR001	IC200CHS002	IC695CMX128
IC200MDL930	IC200CBL555	IC695ACC415
IC200CHS025	IC200CBL605	IC695ACC414
IC200CHS005	IC200UDD110	IC695ACC413
IC200CHS006	IC200MDL730	IC695CPK400
IC200CHS003	IC200CBL600	IC695EDS001
IC200CHS111	IC200CBL510	IC695ACC412
IC200MDL940	IC200CBL545	IC695CPE302

IC200CPU002	IC200CBL550	IC695CDEM006
IC200UDD112	IC200UAR028	IC695CPL410
IC200UDD120	IC200CBL525	IC695PNS101
IC200DEM103	IC200MDL741	IC695ALG626
IC200UDD064	IC200UAL005	IC695ALG608

冗余模块 IC200UEI016 GE通用电气 欢迎抢购

进入商超，琳琅满目的酸奶、饮品包装让人眼花缭乱，从联杯到预制杯再到瓶装，各种成组的纸板裹包形式显得既美观又环保，因此得到越来越广泛的应用。

作为中国国内的包装企业，杭州中亚机械股份有限公司（以下简称中亚）是集研发、制造和销售于一体的液态产品智能化包装设备制造商，同时也是重点高新技术企业，主要提供包括各类液态产品的灌装封口设备、后道智能包装设备、中空容器吹塑设备，同时还为客户提供包装生产线设计规划、工程安装、设备生命周期维护、塑料包装制品配套供应等全面解决方案，其产品已广泛应用于乳品、饮料、食用油脂、调味品、日化等行业。

为了满足国际客户对包装设备日益提升的安全要求，增强设备的核心竞争力，中亚在一系列高速智能后道包装设备上采用了国际安全自动化专家皮尔磁（Pilz）公司的安全系统解决方案，很好地满足了中高端客户需求。

高速裹包设备的安全风险

高速智能袖套式裹包设备是中亚公司的核心产品之一，主要适用于联杯产品、预制杯装产品和瓶装产品的后道包装，全自动完成取纸板、产品分组、纸板与产品同步输送、纸板与产品定位、折边、喷胶、封底及输出。此类设备由于性能稳定、操作简单、维护方便，具有很高的性价比，深受糖果、乳制品、饮品等领域诸多国际客户的青睐。

在处理能力每小时可能高达数万杯的高速裹包设备产线运行过程中，从纸板输送、定位、折边到机器人封包等环节，涉及大量的机械部件运动，一般装有多扇防护门。在整个包装运行中，由于不可避免地会有纸盒变形、产品滑落漏包装等影响包装质量的情况发生，因此需要人工打开防护门进行操作干预，此时如何对潜在的人身伤害风险进行评估，并进行一定等级的安全防护便显得极为必要，也是中高端包装终端客户对中亚提出的一项关键要求。

以高速智能袖套式裹包设备来看，每台设备有13个左右的安全门，需要通过安全系统了解每扇安全门的开启状态，同时希望每个安全门开关不被轻易旁通、屏蔽，那么必须让每一个安全门开关拥有独立编码，达到必要的安全要求。

冗余模块 IC200UEI016 GE通用电气 欢迎抢购