

# PA66日本旭化成13G43 001玻璃纤维含量为43%抗蠕变耐疲劳

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | PA66日本旭化成13G43<br>001玻璃纤维含量为43%抗蠕变耐疲劳               |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司                                       |
| 价格   | 28.00/千克  |
| 规格参数 | PA66:玻璃纤维含量为43%<br>13G43:抗蠕变耐疲劳<br>日本旭化成:变速杆 电子应用领域 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130<br>1-E014087（注册地址）        |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875                             |

## 产品详情

PA66 日本旭化成leona :1302S 热稳定级。耐热老化性和抗水吸收的颜色变化。典型用途: 连接器, 扎带 PA66 日本旭化成leona :1402S 热稳定级。优良的耐热老化性能。典型用途: 连接器, 木炭罐 PA66 日本旭化成leona :1402SH 改进的铰链, 可塑性强, 脱模性能。对于快速成型周期。典型用途:连接器, 夹子 PA66 日本旭化成leona :1300F 快速结晶, 低翘曲, 低变形。对于超快成型周期。典型用途:电器零件 PA66 日本旭化成leona :1402F 优良的耐热老化性, 快速结晶, 低翘曲, 低变形。对于超快成型周期。典型用途:电器零件, 汽车零件 PA66 日本旭化成leona :1500 改进由于增加了分子量的力学性能。典型用途: 紧固件, 片 PA66 日本旭化成leona :1502/1502 S 与1500相似, 改善热老化性能。典型用途: 在引擎罩汽车零部件 PA66 日本旭化成leona :1700S 与1500相似, 甚至更高的分子量。适用于厚壁零件挤压。典型用途: 棒, 片 PA66 日本旭化成leona :1702 1502相似, 但具有更高的分子量。典型用途:棒, 片 PA66 日本旭化成leona :9400S 优良的耐冲击性。适用于厚壁零件。典型用途: 铺设铁路枕木绝缘子 2.GF玻纤加强

PA66 日本旭化成leona :13 G151300G13 G43 增强的强度和刚度;15%, 33%和43%玻纤。典型用途:机械, 如微电机, 水箱散热器等汽车零部件和换档杆零件 PA66 日本旭化成leona :13 G25 增强强度, 刚度和耐久性;与25%玻璃纤维。典型用途:汽车部份 PA66 日本旭化成leona :14 G151402G 增强的强度和刚度, 15%和33%玻纤。优良的耐热老化性能。典型用途:加热器罐, 燃料喷射器, ABS传感器和其他根据引擎罩汽车零部件 PA66 日本旭化成leona :14 G2514 G3314 G50 增强的强度和刚度;25%, 33%和50%玻纤。zhuoyue的耐热老化性, 抗疲劳性和抗蠕变性。典型用途: 机械及零件, 发动机支架和其他根据引擎罩汽车零部件 PA66 日本旭化成leona :54 G3354 G43 增强强度, 刚度和耐冲击;33%和43%玻纤。出色的外表。典型用途:风扇, 铁路枕木绝缘子, 办公家具 PA66 日本旭化成leona :93 G33 增强的强度和刚度;33%玻纤。具有良好的外观。典型用途: 办公家具 PA66 日本旭化成leona :90 G33 增强的强度和刚度;33%玻纤。优越的流动性和外观 典型用途:汽车部份 PA66 日本旭化成leona :90 G50 增强的强度和刚度;50%玻纤。出色的外表。典型用途:办公家具 PA66 日本旭化成leona :90 G55 增强的强度和刚度;55%玻纤。出色的外表和耐候性。典型用途:汽车外部零

件 PA66 日本旭化成leona :90 G60 表面平滑，同时保持90G55刚度。供应PA66美国杜邦 FE5171 GF30% 食品级

## 塑料PA66-尼龙66特性及应用

核心提示：PA66又称尼龙66，俗称尼龙双6;英文名:Polyamide66，缩写nylon66。  
PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结

PA66又称尼龙66，俗称尼龙双6;英文名:Polyamide 66，缩写 nylon 66。

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度 (g/cm<sup>3</sup>) 1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度 (kJ/m<sup>2</sup>) 60-100；静弯曲强度(MPa) 100-120；马丁耐热( ) 50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000；体积电阻率 (Ω·cm) 1.83×10<sup>15</sup>；平衡吸水率2.5%；介电常数 1.63。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，玻璃纤维增强PA在20世纪50年代就有研究，现在国内有温州共富塑料有限公司大力开发增强PA、阻燃PA、填充PA，大量的改性PA投放市场，而且还能定制各种改性PA塑料。

PA作为工程塑料中最大最重要的品种，具有很强的生命力，主要在于它改性后实现高性能化，其次是汽车、电器、电讯、电子、机械等产业自身对产品高性能的要求越来越强烈，相关产业飞速发展，促进了工程塑料高性能化的进程尼龙片，使其扮演着越来越重要的角色。

1.高强度高刚性尼龙的的市场需求越来越大，新的增强材料如无机晶须增强，碳纤维增强PA成为重要的品种尼龙片，主要是用于汽车发动机部件尼龙片，机械部件以及航空设备部件。

2.尼龙合金化将成为改性工程塑料发展的主流。尼龙合金化是实现尼龙高性能的重要途径，也是制造尼龙专用料、提高尼龙性能的主要手段。通过掺混其他高聚物，来改善尼龙的吸水性，提供制品的尺寸稳定性，以及低温脆性、耐热性和耐磨性。从而，适用车种不同要求的用途。

3.用于电子、电气、电器的阻燃尼龙与日俱增，绿色化阻燃尼龙越来越受到市场的重视。

4.抗静电、导电尼龙以及磁性尼龙成为电子设备、高性能化的进程。

5.加工助剂的研究与应用，将推动改性尼龙的功能化、高性能化的进程。

6.综合技术的应用，产品的精细化是推动其产业发展的动力。

1.尼龙容易受潮。在大气中，PA的平衡吸水率为3.5%、PA66为2.5%、PA610为1.5%，PAiOiO为0.8%，尼龙含水量对其力学性能有较大的影响。在熔融状态下，水的存在，会引起尼龙的水解而导致分子量下降，使制品机械性能下降，还会在成型中使制品表面出现气泡、银丝和斑纹等缺陷。所以成型前必须充分干燥。

2.尼龙熔体粘度低、流动性大，喷嘴会产生“流涎”现象。浪费原料，污染喷嘴。如果用螺杆式注射机成型，注射时，熔体会在螺杆和料筒壁之间出现逆流，使注料不准，所以，尼龙在螺杆式注射机成型时，在螺杆端部必须安装止逆环。

3.尼龙是结晶性高聚物。熔点明显，而且较高，所以，尼龙需要在较高温度下成型，熔融状态的尼龙热稳定性较差，易分解。因此必须严格控制工艺条件。

4.尼龙的成型收缩率大，对于制造高精密度的制品，模具设计应在试验的基础上确定其尺寸，成型工艺应严格控制。