

合金材料镀层成分含量 厚度测试

产品名称	合金材料镀层成分含量 厚度测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

镀层厚度检测常用方法：

金相法：

原理：光学显微镜法或者切片法，主要采用金相显微镜检测横断面，以测量金属覆盖层、氧化膜层的局部厚度。一般厚度检测需要大于1um，才能保证测量结果在误差范围之内；厚度越大，误差越小。

测试标准：GB/T 6462，ASTM B487，ISO 1463，JIS H 8501

常测镀层：铜层，镍层，锌层，锡层

X-RAY:

原理：荧光强度是元素原子序数的函数,如果表面覆盖层、中间覆盖层(如果存在)以及基体是由不同元素组成或一个覆盖层由不止一个元素组成,则这些元素会产生各自的辐射特征。可调节适当的检测器系统以选择一个或多个能带,使此设备既能测量表面覆盖层又能同时测量表面覆盖层和一些中间覆盖层的厚度和组成。

测试标准：

测试标准：GB/T 16921-2005，ASTM B568-98(2004)，ISO 3497-2000，JIS H 8501-1999，JIS K 0119-2008

常测镀层：镀金层，镀银层，Cr层

库伦法：

原理：库伦法测厚是对被测部分的金属镀层进行局部阳极溶解通过阳极溶解镀层达到

材料基体时的电位变化来进行镀层厚度的测量。库伦法测厚,将被测金属镀层作为阳极,并置于电解液中进行电解,所溶解的金属量与通过的电流和溶解时间的乘积成比例,既与消耗的电量成比例

测试标准：ASTM B764-04，ASTM B504-90(2007)，GB/T 4955-2005，ISO 2177-2003，JIS H 8501-1999

常测镀层：Cr铬、Ni镍、Cu铜、黄铜、Zn锌、Ag银、Sn锡、Pb铅、Cd镉、Au金