

# 1Cr17Ni2钢化学成分含量测量 机械性能测试 第三方检测机构

产品名称	1Cr17Ni2钢化学成分含量测量 机械性能测试 第三方检测机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

## 产品详情

1Cr17Ni2钢化学成分（质量分数，%）

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S
0.11~0.17	0.80	0.80	16.00~18.00	1.50~2.50	0.035	0.030

1Cr17Ni2钢的临界点：Ac1 810 ， Ar1 780 ， Ms 357 。

1Cr17Ni2钢的热加工：锻造工艺规范见表2。表2 1Cr17Ni2钢锻造工艺规范

装炉炉温	始锻温度/	终锻温度/	冷却条件
冷装炉炉温 < 800 ，热装炉不限。	1100~1150	> 850	> 150 于砂内缓冷

加热温度高时，虽然钢的  $\delta$ -相增多，但塑性良好，这与部分组织的再结晶有关。从高温力学试验的结果得知，1Cr17Ni2钢在1100 时的伸长率大。为了改善塑性和钢材表面质量，终锻温度应偏高一些，同时为了得到均一的组织，应该控制较大的加工比。

1Cr17Ni2钢的预备热处理： 、低温退火：加热温度为660~680 ，炉冷，退火组织为珠光体。 、高温退火：加热温度为850~870 ，炉冷，退火硬度 250HBS

1Cr17Ni2钢的淬火及回火：淬火温度为980~1050 ，油冷或空冷，硬度为44~51HRC。回火温度为275~30

0 ，硬度 40HRC；回火温度为560~605 ，硬度为26~34HRC。