

# 炼铜炼铅设备厂家|河北优质铜铅鼓风炉

产品名称	炼铜炼铅设备厂家 河北优质铜铅鼓风炉
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	320000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

## 产品详情

=====产品信息=====

====

铅是人类较早提炼出来的金属之一，炼铅术和炼铜术大致始于同一历史时期。埃及前王朝时期（早于公元前3000年）即有用铅制作的小的人像，美索不达米亚于乌拉克三期（uruk，公元前3000年）已用铅制作小容器或锤成薄片，在乌尔(ur)遗址曾发现残破的铅质水管。但是，直到公元前15世纪之后，铅才较常见于巴勒斯坦一带。

河南隆江冶金化工设备有限公司，地处“愚公故里”河南省济源市。济源是连接东南、通达西北的重要商品集散地，被称作是中原地区的能源基地、电力基地、铅锌冶炼基地、煤化工基地和建材基地，是经济活跃和最具有发展潜力的地区之一。

我公司是一家专业制作有色冶金炉的企业，是经国家相关部门批准注册的企业，主营铜铅鼓风炉、鼓风炉、烧结机、转炉、分银炉、管道、皮带通廊等各种有色冶金设备。

鼓风炉加料方式影响着鼓风炉的炉气分布情况，而均匀分布的炉气，势必要求炉料均匀分布。鼓风炉炼锌采用双料罐、双料钟装置加料，炉料在炉内分布本身无法均匀，一般炉内堆尖和小料多靠近炉墙，大块多靠近中心，中心料面也较周围要低些。通常加料方式主要采用两种：(1)连续加料法。料罐下部装烧结块，上部装焦炭，进行连续加料，此法称正向连续加料法；反之，先焦炭后烧结块入罐的顺序称反向连续加料法；(2)延时加料法。即将“分别加料法”的烧结块或“连续加料法”中的炉料给入料钟并存储在料钟内，一直等到下一批料到来时才加入炉内。此法主要用于烧结车间检修停产、鼓风炉熔炼冷烧结块或物料偏湿的情况。

炼铅、炼锌鼓风炉产出的炉渣，其主要成分为sio<sub>2</sub>、feo、cao、al<sub>2</sub>o<sub>3</sub>和zno；炼铅鼓风炉炉渣熔化温度

为1000 ~ 1100 ，炼锌鼓风炉炉渣熔化温度为1200 ~ 1300 ；密度为3.3 ~ 3.6g/cm<sup>3</sup>；炼铅鼓风炉产出的炉渣量为粗铅量的0.8 ~ 1.5倍，炼锌鼓风炉产出的炉渣量为粗铅量的2 ~ 2.5倍。

=====产品展示=====

=====联系方式=====

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391 - 6262889

qq：2256658079 2010726075

网站：<http://www.hnlongjiang.com>