石墨微粉制备专用粉体粉碎分级设备

产品名称	石墨微粉制备专用粉体粉碎分级设备
公司名称	宜兴市聚能超细粉碎设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚能 型号:LHO-10 适用物料:石墨
公司地址	中国 江苏 宜兴市 江苏 宜兴 丁蜀
联系电话	86 510 80205702 13906156184

产品详情

品牌	聚能	型号	LHO-10
适用物料	石墨	生产能力	100-150（kg/h）
进料粒度≤	试验（mm）	出料粒度	试验（mm）
粉碎程度	细磨机	原理	气流粉碎机

石墨微粉制备专用粉体粉碎分级设备

为了满足目前新材料领域对超微粉体加工设备的新要求，我公司推出了全刚玉循环式流化床气流粉碎机。获得了国家知识产权局专利授权号：zl 2005 2 0073166.2。该机型集流化床对撞式、圆盘式优点于一身，特别适合超微粉体的加工。该机的分级轮的材质也是全刚玉工程陶瓷，分级后的颗粒粒径范围较理想。

lhx-10型全刚玉循环式流化床气流粉碎分级设备流程加工石墨微粉特点：

1、下部粉碎区域的原理特点和圆盘式超音速气流粉碎机的特点相同，使加入粉碎机内的粉体很容易被气流击中，相对流化床对撞式机型有较高的粉碎机率，提高了粉碎效率。 2、上部分级原理采用流化床式卧式蜗轮强制分级，切割点准确，效率较高，可以控制任何不同粒度的原料。 3、粉碎过程中，由于有上部卧式蜗轮强制分级，过粗的物料沉淀于粉碎机底部，在粉碎区域粉体的浓度成倍于圆盘式气流粉碎机，因此该机型比圆盘式气流粉碎机粉碎效率更高。 4、粉碎部件的材质全部采用刚玉陶瓷材料，包括高转速的分级叶轮也全部为刚玉陶瓷材料。确保被粉碎的物料保持高纯度，无杂质污染，成品纯度不受影响。 5、全刚玉陶瓷内衬保证了粉碎该物料时无金属污染。

6、其产品细度可达d100<15μm。它对粉碎物体进行粉碎时，在保证控制粒度的上限的同时，也能调节成品的中位径(d50从3—20微米之间都可以调节得到)。对所需粉体产品的粒度分布及形貌能做到人为控制。可以一次粉碎所得石墨微粉球形度较好，粉体堆积密度高。

7、6—15微米成品颗粒得率90%以上，lhx-10型机型加工石墨微粉每小时产量100--150公斤，实际消耗功率75千瓦/小时。

8、与传统机械式涡轮磨相比，工作效率较高，不需反复粉碎，可以一次粉碎得到所需要的产品。

成套设备内容：

双螺杆空气压缩机（10立方，7公斤压力，风冷式）壹台

储气罐（1立方，8公斤压力）壹台

冷冻干燥机（10立方，8公斤压力，风冷式）壹台

油水分离器（精密过滤器）叁台

lhx-10型流化床气流粉碎主机（304不锈钢外壳，内衬刚玉陶瓷，包括分级叶轮也是陶瓷材质）壹台

400型分级主机（304不锈钢，内衬刚玉陶瓷）壹台

50㎡滤桶式捕集器（304不锈钢材质）壹台

引风机（碳钢,带消声器）壹台

气动碟阀排料装置（304不锈钢材质，自控）壹组

电气控制总柜（变频调速，气动蝶阀控制）壹台

系统气管及走料风管（塑料软管）壹付