

宁波钢筋镦粗机40型液压钢筋镦粗连接镦粗机

产品名称	宁波钢筋镦粗机40型液压钢筋镦粗连接镦粗机
公司名称	长葛市宝润机械有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	
公司地址	许昌长葛市钟繇大道南段东辛庄社区
联系电话	86-03746518682 13243367666

产品详情

钢筋镦粗机 镦粗机 钢筋镦头机 宁波钢筋镦粗机产品介绍：

我们的产品已经通过市场调研全面创新和工地客户的层层把关，液压上采用超高压（80mpa），低流量（5.42l/min），低能耗（4kw）。精度高、性能好、品质优良，投放市场后，深受到广大用户的好评！gdcj-40型全套设备包括：

钢筋冷镦粗机一台、高压油泵一台、高压油管两根，随机配一套模具，一个墩头。

镦粗等强直螺纹连接技术，是用专用的镦粗机预先将钢筋端部待加工螺纹段镦粗，使其加工镦粗部位直径增粗至大于母材直径。然后用配套专用的套丝机对其镦粗部分进行套丝加工，再用同规格套筒将加工好的两根钢筋头部套丝螺纹部位用扳手进行连接，即完成所谓钢筋的对接。镦粗等强直螺纹连接技术具有性能稳定，连接省力快捷，检验合格率高等优点，也同时可以完全解决钢筋不可转动连接的难题。图1：gdcj-40型钢筋镦粗机 机床正常运行接通电源，高压油泵立刻工作，油进入工作油缸的后腔，使活塞前进推动活动冲模（开关板、弹簧、弹簧板）就可自动使钢筋卡头夹紧钢筋，墩头随行冲击钢筋端头镦粗。此时观察压力表油压值班，各种钢筋，立即操纵换向阀换向，使压力油进入前腔，活塞后行，活动冲模在弹簧的作用下立刻回复，自动松捆钢筋，此时换向阀手柄在中间位置装卸工件。正常运行前空机运行3-4次，冬天运行的时间稍微长一点，一般空运作2分钟，目的是排除油管及油箱内的空气，防止活塞爬行。装卸模具、墩头

1.装卸钢筋卡头，卸去上下两条导轨，然后取半个模具从模座后面进入，再取另半。

最后把上下责任条导轨入。2.墩头安装：在机床侧边进行。活动冲模调正

活动冲模调整好坏直接影响镦粗头部的平直。因此必须要认真精调：

1.调四只弹簧弹力要相等使开关板和弹簧板开关上下要平行不超过0.2mm 2.弹簧板背面离开模座平面

2-4mm 3.换向手柄拨到前腔位置，使压力油进入前腔活塞向后运行40-60mm（此数据根据

镦粗长短决定）换向手柄再拨在中间位置，调整左右各一电器限位开关位置，使正常运行时

活塞不冲过头。注意事项 1.镦长钢筋时，要用工件托架对准中心，并可防止工件松压机器倾倒

2.必须熟记各规格钢筋冷镦时的压力，严防超压 3.模腔滑运面，常除氧化皮、加油

4.注入液压油，必须通过滤油网入油管，液压油升温不能超过45度

5.严禁二次镦粗，影响墩头弯曲、裂开 6.严禁开机离人，造成活塞行程走过头，破坏活动冲模