

## OTE蓄电池NP40-12欧力特12V40AH规格及参数

产品名称	OTE蓄电池NP40-12欧力特12V40AH规格及参数
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:OTE铅酸蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

### 产品详情

OTE蓄电池直销 OTE蓄电池蓄电池集团以产品、文化崛起于中国电池业，是目前中国阀控式密封铅酸蓄电池领域高新技术企业之一。企业通过了ISO9001质量体系认证、ISO14001环境质量体系认证，蓄电池产品也先后通过国际CE、FCC、UL等认证。多年来，集团与世界企业进行着广泛的技术交流，在产品研发、技术创新等方面保持着技术合作，公司研发的具有独立知识产权的胶体阀控式密封铅酸蓄电池，在国内技术领域处于先进水平。胶体阀控式密封铅酸蓄电池系列产品性能指标已达到IEC标准和德国DIN标准要求，产品为国内外信息产业、电力和太阳能储能系统等领域提供了全面支持，近年来该系列产品远销欧美等市场，深受用户的好评。

TE蓄电池应用领域：控制系统、电动玩具、应急灯、电动工具、医疗器械、应急电源系统、应急灯照明、备用电力电源、UPS及计算机备用电源、电力系统、电信设备、消防和安全防卫系统、铁路系统、发电站、船舶设备、设备及电话交换机。OTE蓄电池技术参数：电池内阻包括欧姆内阻和极化内阻，极化内阻又包括电化学极化与浓差极化。内阻的存在，使电池放电时的端电压低于电池电动势和开路电压，充电时端电压高于电动势和开路电压。电池的内阻不是常数，在充放电过程中随时间不断变化，因为活性物质的组成、电解液浓度和温度都在不断地改变。欧姆电阻遵守欧姆定律；极化电阻随电流密度

增加而增大，但不是线性关系，常随电流密度的对数增大而线性增大。蓄电池经历一次充电和放电，称为一次循环（一个周期）。在一定放电条件下，电池工作至某一容量规定值之前，电池所能承受的循环次数，称为循环寿命。各种蓄电池使用循环次数都有差异，传统固定型铅酸电池约为500~600次，起动型铅酸电池约为300~500次。阀控式密封铅酸电池循环寿命为1000~1200次。影响循环寿命的因素一是厂家产品的性能，二是维护工作的质量。固定型铅酸电池用寿命，还可以用浮充寿命（年）来衡量，阀控式密封铅酸电池浮充寿命在10年以上。对于起动型铅酸蓄电池，按我国机电部颁标准，采用过充电耐久能力及循环耐久能力单元数来表示寿命，而不采用循环次数表示寿命。即过充电单元数应在4以上，循环耐久能力单元数应在3以上。蓄电池在贮存期间，由于电池内存在杂质，如正电性的金属离子，这些杂质可与负极活性物质组成微电池，发生负极金属溶解和氢气的析出。又如溶液中及从正极板栅溶解的杂质，若其标准电极电位介于正极和负极标准电极电位之间，则会被正极氧化，又会被负极还原。所以有害杂质的存在，使正极和负极活性物质逐渐被消耗，而造成电池丧失容量，这种现象称为自放电。电池自放电率用单位时间容量降低的百分数表示：即用电池贮存前（ $C_{10}'$ ）（ $C_{10}''$ ）容量差值和贮存时间T（天、月）的容量百分数表示。

**OTE蓄电池使用注意事项：**（1）非人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。（2）使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。（3）使用过程中应避免强烈震动或机械损伤（4）使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。（5）请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。（6）电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。（7）请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池。

**OTE蓄电池更换窍门：**容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可连接在一起使用。实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。蓄电池组连接和引出请用合适的导线。连接和拆卸时务必切断电源，否则会触电甚至发生意外。正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生意外。连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

**新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用TE蓄电池：**

- 1.严格按合同要求提供符合设计规定，质量合格的产品
- 2.严格控制和检查进场原材料，配件的质量
- 3.保证提供的电池是工艺完善，检测手段完备，决无缺陷的产品
- 4.对电池的性能，包装，运输，技术支持，服务等方面负全责
- 5.按合同提供相关的安装图纸和质量标准，为安装使用提供便利
- 6.检测发现电池有质量缺陷，保证几时向客户通报决不隐瞒。在安装和运行中出现故障以保证用户正常使用为前提，先解决现成问题，恢复系统运行，再研究分析责任归属
- 7.客户收货时发现外观缺陷和配件缺失，我厂将负责尽快免费补齐缺失部分配件及更换缺陷电池
- 8.在保证电池品质的前提下，保证提供完善的售后服务，技术支持和客户培