

对常见电磁兼容EMC不合格，综合采用以下整改措施，一般可解决大部分问题

产品名称	对常见电磁兼容EMC不合格，综合采用以下整改措施，一般可解决大部分问题
公司名称	中瑞腾标（深圳）检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本:PSE MIC/TELEC METI 韩国,印度:KC BIS WPS 澳大利亚:RMC C-TICK SAA
公司地址	深圳市宝安区西乡街道龙珠社区润东晟工业区6栋1层（注册地址）
联系电话	13410791236

产品详情

屏蔽问题：加强屏蔽、减少缝隙：可以在屏蔽体的装配面处涂导电胶，或者在装配面处加导电衬垫，甚至采用导电金属胶带进行补救。导电衬垫可以是编织的金属丝线、硬度较低易于塑型的软金属(铜、铅等)、包装金属层的橡胶、导电橡胶或者是梳状簧片接触指状物等。

布局布线问题：在不影响性能的前提下，适当调整设备内部各部件之间的布局，电缆走向和排列，以减小不同类型的部件、电缆相互影响。

接地问题：加强接地的性能，降低接地电阻；对于设备整体要有单独的低阻抗接地。

接口问题：

加强接口的滤波和金属机箱与屏蔽层的连接；在设备电源、信号的输入、输出线上改进或加装滤波器。

电缆问题：正确选择传输电缆；电缆的屏蔽层正确接地；改变普通的小信号或高频信号电缆为带屏蔽的电缆；改变普通的低频、大电流信号或数据传输信号电缆为对称绞线电缆。

关键部位的处理：对重要部件、板卡、器件进行屏蔽、隔离处理，如加装接地良好的金属隔离仓或小的屏蔽罩等。**电路和电源问题：**改进或增加电源、电路的滤波，以旁路去其高频干扰。

通常与EMC相关的产品研发成本主要体现在3个方面：

- 1) 因EMC测试不通过而导致修改设计带来的开发轮数增加，终增加的开发成本，不但包括时间，还包括人力，物力；
- 2) 对于EMC技术把握不准导致设计或增加无用的元器件成本；

3) 反复测试而导致的测试费用。

温馨提示：对产品进行EMC整改时，首先应考虑到单个产品整改与批量生产时的差异性。一般来说，EMC整改时会对产品各个部分进行仔细调整，所使用的对策及元器件都是反复挑选的。而在批量生产时，由于生产为流水线作业，很难对产品各个部分仔细调整，再加上所采用元器件的批量离散性，批量生产产品的EMC性能也会参差不齐。只有在产品整改时为这种差异留下足够的裕量，才能保证批量生产产品的EMC标准符合性。若批量生产的工艺一致性控制良好，所使用元器件的一致性很好，同时考虑到实验室测试设备不确定度，传导骚扰的整改至少要有4dB的裕量；辐射骚扰的整改至少要有6dB的裕量。若工厂的生产工艺一致性控制不是特别到位（如主要是手工或半手工操作，而非计算机控制的自动化操作），所采用的元器件离散性较大，建议裕量至少再提高3dB。必要时，可通过对EMC整改后批量生产的产品抽取至少三台样品进行相关项目检测，以确定是否均满足标准要求及结果的离散性如何，是否符合标准中对批量产品测试的标准符合性的判定准则。若都合格，则可判断该整改措施是合适且有效的。