

银行折页设计需要确定的因素

产品名称	银行折页设计需要确定的因素
公司名称	东莞市快印美纸品有限公司
价格	.00/张
规格参数	
公司地址	东莞市南城区白马振兴工业区
联系电话	076926981466 18025198608

产品详情

银行折页设计体现该银行的实力和服务质量，设计银行折页前需要确定折页的展开尺寸和折叠方式、折叠次数，还需准备详细的内容。银行折页设计的常规尺寸是a4，设计尺寸也是折页的展开尺寸，加上出血位就是银行折页的印刷尺寸，即216mm*291mm，银行折页的成品展开尺寸是210mm*285mm。银行折页通常是对折或三折，对折的成品尺寸是210mm*142mm，三折的成品尺寸是210mm*95mm，设计前需要按照成品尺寸分栏。银行折页设计需要确定折叠方式和折叠次数，两折就是对折。三折页需根据读者阅读折页的习惯确定折叠方式，一是将折页正反面的最右边一个页面作为封面或封底，这种折叠方式叫做风琴折，折后成品呈“z”字形；二是将折页的封面和封底同时放在折页的正面，这种折叠方式叫做卷心折，也叫荷包折。银行折页设计前需要编辑详细的内容，包括文字信息和图形。折页的文字以纯文本形式编辑，图片部分建议使用高清的实物图。如果图片像素不够清晰，请使用位图软件处理，确保图像分辨率能达到印刷的最低要求，如果想要更好的图像清晰度，快美印刷建议图像分辨率不低于300像素/厘米。银行折页的设计尺寸一般比较小，所以折叠次数主要是两折或三折。确定了折页的折叠方式，也就确定了折页的页面顺序，然后根据折页的页面顺序来编辑内容，将主次内容分别排版好，选择适当的背景，并加以美化处理，保证图片、文字和背景色彩的一致性，最后做成顾客想要的效果就可以了。要保证折页设计的质量，需要做审稿，检查图文清晰度、文件是否转曲、是否保留出血位、色彩搭配是否满意等等。

电话：18025198608，qq：384820381。