

卫生级304不锈钢四通

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 卫生级304不锈钢四通 |
| 公司名称 | 温州经济技术开发区沙城展鹏管件加工厂 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 温州市龙湾区沙城镇永寿村迎新路108号 |
| 联系电话 | 13857793977 |

产品详情

不锈钢四通有等径和异径之分，等径四通的接管端部均为相同的尺寸；异径的四通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。不锈钢四通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造四通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。a.液压胀形 四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与四通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到四通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

四通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；四通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于dn400的标准壁厚四通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。b.热压成形 四通热压成形是将大于四通直径的管坯，压扁约至四通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形四通不同的是，热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制四通，材料成形所需要的设备吨位降低。

- 1、 装箱方式（塑料保护口袋+纸箱、出口塑料包装法+木箱、泡沫袋+纸箱或者木箱）
- 2、 规格型式：din标准（dn15-dn150）（3/4”-4”）iso标准（ 19.1- 159）
- 3、 管件标准：iso、din、idf、3a等
- 4、 管件材料：不锈钢304、316、316l
- 5、 质量：产品内外用高档抛光设备处理，达到表面精密度要求；快装、采用进口焊机设备点焊。
- 6、 管件优点：不仅可以满足上游行业卫生质量的要求，还可以替代进口。具有结构简单、造型美观、装

拆快捷，使用安全可靠等优点。

7、材质：全部钢件采用耐酸不锈钢材料，密封件采用食品硅橡胶或聚四氟乙烯材料，符合食品卫生规范。

8、对外加工：可以按用户要求来图、来样加工非标产品。

量大可批发：13600665677 郑松年

品质源于认真、专业 最好，皆因坚持卓越 我们倡导：将卫生、质量放在首位！！

我们承诺：不使用劣质原料、不偷工减料，将最优质的产品带给客户！！！！

服务热线：13600665677 郑松年qq：2245520364