

抚顺SKL30型钢轨弹条工厂

产品名称	抚顺SKL30型钢轨弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

抚顺SKL30型钢轨弹条工厂 5.横跨梁组装螺栓须为4,8级,垂直移动量为3~5mm,开口销要插入螺母的槽口,双向劈开,调整垫圈数量不超过3个 如修订后的弹条I型扣件和弹条 II型扣件弹条疲劳试验方法24参照了德国的试验标准,对弹条前端施加静态位移,当该位移达到弹条设计弹程后再对弹条的前端加+0.5mm(加载方向)~-0.9mm(卸载方向)的周期位移,其中-0.9mm表示由于轨下垫板的压缩和钢轨倾翻产生弹条端跟随向下的位移,而+0.5则表示由于车轮接近扣件节点方钢轨产生负弯矩或因钢轨倾翻产生的弹条前端向上的位移 用途:制造滚动轴承的滚动体(滚珠、滚柱、滚针),内外套圈等.或制造精密量具、冷冲模、机床丝杠等耐磨件.重复前边的操作规程

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

所谓双垫圈就是两个标准垫圈重叠使用,使垫圈的刚度增加,这和厚垫圈属同一原理 《站修技术问答》P49 也就是说,所有扣件系统零部件都是在“预组装轨枕上”的条件下运往施工现场的

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制

系统。