

# 漳州W14型弹条扣件生产工厂

产品名称	漳州W14型弹条扣件生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

漳州W14型弹条扣件生产工厂 不得使用碱水冲（煮）洗构架，冲洗时水温不高于70℃，冲洗后用压缩空气吹净水分，表面应无油垢及其他杂物 扣件荷载和变形参数测试的原则，扣件荷载和变形参数测试应考虑以下的主要原则:1.不改变或基本不改变原有轨道的几何状态和轨道刚度;这是一条很重要的原则 (3)对于纵向钢筋穿过轨枕或穿过轨枕钢筋桁架的无砟轨道型式，应切断该钢筋并使伸到相邻轨枕盒去的连接钢筋裸露出来

1，研究和试制必不可少的是临界状态下的检测，高昂的检测费用一般的企事业单位是承担不了的

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

抗爬阻力11.5更换时，转8AB、转8AG型摇枕斜楔摩擦面有铸台者使用原型样板以弹簧支承面及凸脐中心为基准进行检测，每侧间隙不大于4mm，间隙差不大于2mm；各面须焊装140mm×80mm×（3~5）mm的磨耗板；无铸台者焊装（145~155）mm×80mm×（3~5）mm的磨耗板 弹片截面尺寸为7mm×90mm,每组扣件初始扣压力为3×2kN,抗爬阻力为5±2.5kN/m,每组扣件(间距a=625mm)为3.1±1.5kN/组,螺栓扭力矩标准值为10Nm,允许范围为90~115Nm,扣件绝缘电阻干态为100MQ,湿态为52·km

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。