

铜仁钢筋镦粗机贵州钢筋镦粗机厂家供应

产品名称	铜仁钢筋镦粗机贵州钢筋镦粗机厂家供应
公司名称	长葛市宝润机械有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	
公司地址	许昌长葛市钟繇大道南段东辛庄社区
联系电话	86-03746518682 13243367666

产品详情

许工钢筋镦粗机厂家直销贵阳各地产品别名：镦粗机 产品用途：钢筋头镦粗、滚牙 型号：gdcj40
产品类型：全新 品牌：河南”宝润“ 种类：钢筋滚丝机 桥梁机械：桥梁镦粗机
产品名称：gdcj40钢筋镦粗机 技术参数 1.适用钢筋直径12-40 - 级建筑钢筋 2.活塞行程140mm
3.最大流量5.42l/min 4.镦粗力2036kn 5.电机总功率4kw 6.外形尺寸1020*500*965（长*宽*高）
7.整体净重560kg 注：36-40为配附件 机床正常运行 接通电源，高压油泵立刻工作，油进入工
作油缸的后腔，使活塞前进推动活动冲模（开关板、弹簧、弹簧板）就可自动使钢筋卡头夹紧钢筋，镦
头随行冲击钢筋端头镦粗。此时观察压力表油压值班，各种钢筋，立即操纵换向阀换向，使压力油进入
前腔，活塞后行，活动冲模在弹簧的作用下立刻回复，自动松捆钢筋，此时换向阀手柄在中间位置装卸
工件。正常运行前 空机运行3-4次，冬天运行的时间稍微长一点，一般空运作2分钟，目的
是排除油管及油箱内的空气，防止活塞爬行。装卸模具、镦头 1.装卸钢筋卡头，卸去上下两
条导轨，然后取半个模具从模座后面进入，再取另半。最后把上下责任条导轨入。
2.镦头安装：在机床侧边进行。活动冲模调正
活动冲模调整好坏直接影响镦粗头部的平直。因此必须要认真精调：
1.调四只弹簧弹力要相等使开关板和弹簧板开关上下要平行不超过0.2mm
2.弹簧板背面离开模座平面2-4mm 3.换向手柄拨到前腔位置，使压力油进入前腔活塞向后运
行40-60mm（此数据根据镦粗长短决定）换向手柄再拨在中间位置，调整左右各一电器限行开关位置，
使正常运行时活塞不冲过头。 注意事项
1.镦长钢筋时，要用工件托架对准中心，并可防止工件松压机器倾倒
2.必须熟记各规格钢筋冷镦时的压力，严防超压 3.模腔滑运面，常除氧化皮、加油
4.注入液压油，必须通过滤油网入油管，液压油升温不能超过45度
5.严禁二次镦粗，影响镦头弯曲、裂开
6.严禁开机离人，造成活塞行程走过头，破坏活动冲模 长葛市宝润机械有限公司位于107国道即长葛市钟
繇大道南段，紧临京珠高速和京广铁路，快捷便利的交通区位优势更加方便您的莅临。公司成立于2006
年，占地六千平方米，职工132人，其中高级工程师6人，高级技术工人25人，占职工总人数的23%，大专
及以上学历32人。公司以创新求发展、以质量求生存。与我为盟、互利共赢，致力于为客户提供高端产
品，为客户创造丰厚的利润。