

海北W30型轨道弹条生产工厂

产品名称	海北W30型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海北W30型轨道弹条生产工厂 2.菱形交叉的固定型钝角辙叉不能设置护轨长铁路西伯利亚大铁路，起自莫斯科雅罗斯拉夫火车站，到符拉迪沃斯托克（海参崴），总长9298.2公里，是目前上长的铁路

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

在暴雨情况下,为使轨道电路常工作,无碴轨道两股钢轨之间的绝缘电阻应在5 km以上,以保证轨道电路传输距离不低于1.2km (7)轨道电路 无碴轨道轨道电路的传输距离取决于绝方式,它与信号制式传输功率、调制解调方式、轨道电路设备构、漏电电平补偿量等条件相关

、热压工艺参数是：时间45-60秒/mm、温度 155 ± 5 、压强-0kg/cm² 14、投料量的计算方法是：

高摩闸瓦的（半）块中间内弧（长）度cm×厚度cm×宽度cm×（密）度2g/cm³=闸瓦型胚g/块

第5章非石棉高摩合成闸瓦的检测 随着我国科学技术的进步，铁路事业蓬勃的发展，铁路运行的提速，使合成闸瓦已经到了很好的发展与使用时机 影响高强度螺栓轴力-转角性能的因素 轴力转角曲线的形状取决于很多因素,例如螺栓长度、夹握长度(握距)、润滑状态、螺栓材料硬度以及试验设备,上述任一因素都能对高强度螺栓的拧紧性能有所影响(6)线路两侧及线间路基面进行防水处理 双式弹片的弹性有了大幅度的提高,螺栓轴线处弹片的垂向形量从直结5型扣件的1.3mm提高到4.1mm,弹片的前端刚度从直结5型扣件的2kN/mm降低为0.5kN/mm,其他性能同直结5 型扣件

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。