

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备

产品名称	固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/件
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-89 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备

上海广志自动化设备有限公司的自动化医药灌装机、全自动灌装机、助剂灌装机、自动夹盖灌装机、四头灌装机等，具有性能稳定、操作简便等特点。我们以技术创新、全力以赴为客户提供最优质的产品和服务。

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备的参数：

灌装容量: 10-30L

灌装速度: 250-500桶/小时

灌装精度: 0.2级，+0.1-0.2

称重装置: 最大称重50L,分度值d:1g/2g/5g

灌装容器: 方桶、圆桶、敞口桶、小口桶等

工作温度: -10 ° C~45 ° C

相对湿度: <95%

工作电源: AC380V/AC220V.50HZ<500W

安装要求: 水平固定在混凝土地面(混凝土厚度要求大于15mm)

工作气源: 0.4~0.6Mpa

耗气量: 8m³/h

物料接口: DN40标准法兰, 物料进口压力:小于0.6Mpa

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备的特点:

- 1, 整体不锈钢制作
- 2, 无动力输送辊道
- 3, 整体可移动式结构设计
- 4, 手/自动可选择
- 5, 采用进口称重元件
- 6, 净重/毛重可选灌装模式
- 7, 快/慢两速加料, 加料速度可调
- 8, 灌枪堵头采用聚四氟了爆防腐材质
- 9, 自动判断皮重范围, 自动去皮
- 10, 称重超差报警及故障自诊断
- 11, 与物料接触部采用316不锈钢(选配)
- 12, 自动统计灌装桶数, 灌装总重量
13. 防爆配置, 可在危险区域使用
- 14.手动/自动压(旋)盖机(选配)
- 15, 配方管理, 可以DCS控制系统连接

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备设备使用:

工作流程:人工对桶一按[启动]键-枪头自动插入桶内一自动去皮重一自动双速度遭装一完成自动提枪一人工压益误差检测显示一人工下桶;

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备适用范围:

是食品、药品、日化、农药化工产品等行业理想的灌装机。

固化剂包装机 25KG自动称重式包装机灌装机设备售后服务：

通过擦拭、清扫、润滑、调整等一般方法对设备进行护理，以维持和保护设备的性能和技术状况，称为设备维护保养。设备维护保养的要求主要有四项：

(1) 清洁 设备内外整洁，各滑动面、丝杠、齿条、齿轮箱、油孔等处无油污，各部位不漏油、不漏气，设备周围的切屑、杂物、脏物要清扫干净；

(2) 整齐 工具、附件、工件(产品)要放置整齐，管道、线路要有条理；

(3) 润滑良好 按时加油或换油，不断油，无干摩现象，油压正常，油标明亮，油路畅通，油质符合要求，油枪、油杯、油毡清洁；

(4) 安全

遵守安全操作规程，不超负荷使用设备，设备的安全防护装置齐全可靠，及时消除不安全因素。

更多相关设备：

18L漂白剂灌装机-防爆灌装机

25L家具漆灌装机,摇臂式灌装机

25KG次氯酸灌装机_定量灌装机

18公斤消毒液灌装机,桶装灌装机

25L石化液体分装线_全自动液下式分装线