

英国ULTRACELL蓄电池UL180-12 12V180AH应急照明系统

产品名称	英国ULTRACELL蓄电池UL180-12 12V180AH应急照明系统
公司名称	银杉电源设备（北京）有限公司
价格	750.00/只
规格参数	类型:储能用蓄电池 尺寸:见说明 重量:30
公司地址	北京市门头沟区中门寺街69号43幢2855号（集群注册）
联系电话	13240167776 13240167776

产品详情

英国ULTRACELL蓄电池UL180-12 12V180AH应急照明系统

英国ULTRACELL蓄电池UL180-12 12V180

蓄电池产品特点

采用特殊工艺及先进的密封阀控结构，防止电解液泄露，保证电池使用的。

采用电阻极小的高科技内部件，充分体现电池优越的放电效率。

采用耐腐蚀性优越的重型铅钙合金及更科学合理的内部结构设计，实现电池的长寿命，而且自放电极小，性能稳定。产品一致性好，各节电池间电压差别极小。

采用单向阀，当电池内的气压上升到超越正常水平时，阀便会释放过量的气体然后自动重新封闭。因此，在电池使用过程中不会产生气涨现象，形成防爆结构。

采用优化设计，电池能量高。

AH应急照明系

阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用极板、技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点：1、长寿命采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；正板栅筋条，性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀

3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。4、内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。5、自放电小使用分析纯级别硫酸电解液，合理的配置添加剂，有效降低电池自放电速率。6、高安全性进口橡胶制成的高效安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

统