

砂岩浮雕硅胶 砂雕砂岩艺术品模具胶 大型城市园林雕塑硅橡胶 仿真人造砂岩石材砂胶

产品名称	砂岩浮雕硅胶 砂雕砂岩艺术品模具胶 大型城市园林雕塑硅橡胶 仿真人造砂岩石材砂胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	53.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

砂岩浮雕模具硅胶简介：

砂岩浮雕模具硅胶是一种采用石英砂等高分子模具材料精制而成的双组份室温硫化硅胶，A组份是可流动性的液体胶，B组份是固化剂（硫化剂），二者混合后能快速成型。对文化石、模仿天然石材的外形纹理，具有质地轻、色彩丰富、弹力好、抗撕裂强度高，便于操作、脱模等特点。

砂岩浮雕模具硅橡胶主要用途：

适用范围：砂雕砂岩艺术品、园林装饰、户外雕塑、别墅室内外装饰、宾馆酒店、大型城市园林雕塑专用。特别针对于翻模成型文化石、仿真人造砂岩石材、工艺品摆件、园林雕塑、浮雕壁画、仿真动物雕塑、罗马柱、砂岩花盆、砂岩线条、砂岩灯饰、艺术墙砖拼板、艺术家私等砂岩艺术产品模具制作。

砂岩浮雕模具硅胶性能特点:

- 1、具有不变形、耐高温、耐酸碱、不膨胀的特点。
- 2、良好的耐气候性、翻模次数多、线收缩率低。
- 3、拉力、弹力好、抗撕裂强度高、使用寿命较长。
- 4、室温快速固化，可根据客户产品要求特调生产。

5、具有更好的耐水解性，更适合做各种大小、形状复杂的模具和用于大石膏、砂岩水泥、石头等模具的制作。

模具胶的开模方式和操作流程说明：

砂岩浮雕硅胶模具有三种开模方式：包模，涮模，灌注模。

如果客户需要做大件产品，如开分片模具，就要用硬度高的液体模具硅胶来做模：相反，复杂的花纹及精细微小的模具，如包模，一定要用软的液体模具硅胶来做模。固化剂的添加量，可根据客户的实际要求而定，要求快速干燥、快速脱模具，相应的要多加固化剂。相反，如果需要慢一点脱模，就少加一点固化剂（但固化剂添加量最多不能超过5%）。

砂岩浮雕模具胶、模具硅橡胶的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则削减。固化剂运用过量，模具会变硬变脆；固化剂运用过少，操作时刻会延长。
- 2、为了您的硅胶模具能到达zuijia运用效果，请把模具寄存最少24小时后运用。