

环保高效 IC200ACC415 水泥厂 模拟量模块

产品名称	环保高效 IC200ACC415 水泥厂 模拟量模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	5428.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC200ACC415 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

环保高效 IC200ACC415 水泥厂 模拟量模块

IC200NDD010	IC200CHS014	IC693CBL327
IC200UDD212	IC200UDD020	IC693MDL260
IC200PNS002	IC200NDD101	IC693CBL311
IC200CHS102	IC200CHS011	IC693CBL303
IC200CHS101	IC200CHS122	IC693CBL313
IC200UDD220	IC200MDL743	IC693NIU004
IC200UDR120	IC200MDL750	IC693CBK004
IC200CPU005	IC200CBL655	IC693MCD001
IC200UDD240	IC200CHS001	IC693MDL241
IC200CHS112	IC200CBL602	IC693PBS201
IC200CHS022	IC200CHS015	IC693CBL301
IC200PKG104	IC200CBL635	IC693CBK002
IC200NDR010	IC200CBL615	IC693CBK001
IC200UDD104	IC200UAL006	IC693MDL330
IC200NAL110	IC200MDL742	IC693PBM200
IC200PNS001	IC200UDD040	IC695RMX128
IC200NAL211	IC200MDL740	IC695CPU320
IC200NDR001	IC200CHS002	IC695CMX128
IC200MDL930	IC200CBL555	IC695ACC415
IC200CHS025	IC200CBL605	IC695ACC414
IC200CHS005	IC200UDD110	IC695ACC413
IC200CHS006	IC200MDL730	IC695CPK400
IC200CHS003	IC200CBL600	IC695EDS001
IC200CHS111	IC200CBL510	IC695ACC412
IC200MDL940	IC200CBL545	IC695CPE302

IC200CPU002	IC200CBL550	IC695CDEM006
IC200UDD112	IC200UAR028	IC695CPL410
IC200UDD120	IC200CBL525	IC695PNS101
IC200DEM103	IC200MDL741	IC695ALG626
IC200UDD064	IC200UAL005	IC695ALG608

环保高效 IC200ACC415 水泥厂 模拟量模块

近日，为了完善半导体自动化解决方案中的实时派工及调度能力，格创东智正式收购新制科技RTD实时派工系统（Real Time Dispatching，以下简称“RTD”）及其低代码平台，持续升级半导体自动化解决方案，加强技术布局，进一步提升核心竞争力。

根据协议，格创东智全面收购新制科技RTD软件及低代码平台所有知识产权。同时，格创东智将与新制科技

围绕RTD

研发升级、解决方

案设计、以及项目开发交付等方面展开密切合作，共同推动半导体[智能制造](#)创新升级。

RTD作为半导体工厂自动化搬运的核心软件，是厂内自动化物流的灵魂，承担着智慧大脑的角色，能实时收集、处理、存储和传输制造过程中的各种数据，并通过优的派送规则和算法进行智能调度派送，为工厂自动化搬送提供决策。

新制RTD是一款基于低代码平台，结合多年半导体工厂运营经验研发的高扩展性实时派工运行平台，通过全自动化模块监测机台运行状态，协调派工系统，有效解决了全自动化工厂派工决策问题（What's Next & Where's Next）。尤其是在新制科技自研的低代码开发平台支持下，开发人员通过拖拽方式即可实现RTD业务流程搭建，快速定制和部署各种应用，响应工厂需求，极大降低RTD实施难度，提升实施效率。

作为源自半导体制造的工业软件公司，格创东智核心技术与能力均脱胎于半导体行业智能制造需求。依托深厚的半导体行业know-how，格创东智聚焦半导体制造领域的核心软件技术突破，构建了半导体智能工厂软硬一体整体解决方案，包括CIM解决方案（MES/EAP/SPC等）、品质提升方案（QMS/YMS/FDC/MFA等）、物料搬运自动化方案（AMHS/MCS/RTD/OHT/stocker等）、厂务管理方案（CMS/EMS/EHS等），实现透明化生产执行、自动化设备管理、高效率计划协同、质量追溯和物流管理等，帮助半导体企业提高产能、降低损耗、提升良率、优化生产和工艺设计。

此次收购新制科技RTD及低代码平台，是格创东智半导体自动化解决方案的再次升级。RTD和低代码平台将与格创东智的现有产品MES、MCS等深度融合，进一步提升自动化解决方案的创新应用，尤其是在将AI技术融入RTD的研发升级方面，以实现更高效、智能的半导体制造为目标，推动半导体产业智能化升级。

环保高效 IC200ACC415 水泥厂 模拟量模块