

湖北冷轧带肋钢筋生产线|合力冷轧

产品名称	湖北冷轧带肋钢筋生产线 合力冷轧
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

湖北冷轧带肋钢筋生产线|冷轧带肋钢筋生产线价格|合力冷轧

安阳市合力高速冷轧有限公司致力冷轧带肋钢筋生产线的研发、生产、销售于一体的高新技术企业，公司瞅准国家大力推广高强钢筋、淘汰落后产能、发展低碳环保与环境和谐发展的新形势，历时数年研发出新型设备轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性高、可塑性强、强度高等优点，产品经国家质检部门监测完全符合冷轧带肋钢筋国家标准，同时也达到并部分性能远远超过热轧高强钢筋的行业标准，属于一种新型的冷轧高强钢筋，为了与传统的冷轧带肋钢筋有所区别，结合相关部门和专家组的意见称之为“高延性冷轧带肋钢筋”。

合力冷轧坚持自主研发、自主创新、自主生产，项目研发初期在保证产品质量的同时，研发工程师提出更高的要求，如何让这条新型冷轧带肋钢筋生产线实现自动化、数字化控制？经过研发团队不断的努力和试验，首次实现该行业国内计算机数字化控制整条生产线，降低了生产成本、提高了劳动效率，提升了企业的核心竞争力。合力冷轧研发生产的小型设备单机年产2万吨，大型高线生产线单机年产能10万吨，满足不同客户的需求。

新型冷轧带肋钢筋生产线主要构成装置

这条生产线主要包括除鳞、冷轧、中频热处理、数控飞剪、自动翻钢机、中央控制柜等装置构成。

新型冷轧带肋钢筋生产线主要装置优势

- 1、除鳞装置 自主研发双轮机械除鳞，结构简单、操作方便、除鳞轮采用硬质合金，更加耐用。
- 2、冷轧装置 淘汰传统的主从动或主被动冷轧生产工艺，采用两台相同型号的强力轧机进行双主动轧制，一道强力冷轧再经另一道压肋成型，速度更加稳定，生产出的成品无需在经调直进行处理。轧机动

力装置使用132千瓦动力，同行大多数采用75千瓦电机。冷轧装置的轧辊采用国外进口硬质合金材质，更加耐用。

3、中频热处理 这个是能否将产品的质量调整为高延性冷轧带肋钢筋最关键的环节之一，利用中频热处理能在短时间内对建材在冷轧过程中产生的内应力友好的消除，从而大大提高了产品的延性。同行大多数采用高频或超音频热处理装置，而超音频只能对建材表面进行短时间加热，渗透率不强，不能生产出高延性冷轧带肋钢筋。

4、自动翻钢机

也称之为自动收料系统，无需人工整理，降低企业运营人工成本，采用plc变成自动化控制系统。

5、中央控制装置

采用国际最先进的plc自动化程序控制系统，能对整条生产线实时监控，能同时输入多种规格加工计划。

“我们输出的不仅仅是产品还有优质的服务，满足客户的需求是我们发展的源动力，对于那些只满足眼前利益的小作坊企业影响冷轧钢筋加工行业快速健康发展感到惋惜，合力坚持不断创新、完善自我、为客户提供科学个性化服务”，这是合力人对每一位客户表达的。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取新型冷轧带肋钢筋生产线及冷轧带肋钢筋生产线价格等相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心科技 选择合力 更给力。