

40型液压钢筋镦粗机安顺钢筋镦粗机厂家

产品名称	40型液压钢筋镦粗机安顺钢筋镦粗机厂家
公司名称	长葛市宝润机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	许昌长葛市钟繇大道南段东辛庄社区
联系电话	86-03746518682 13243367666

产品详情

厂家专业生产40型钢筋镦粗机机床正常运行

接通电源，高压油泵立刻工作，油进入工作油缸的后腔，使活塞前进推动活动冲模（开关板、弹簧、弹簧板）就可自动使钢筋卡头夹紧钢筋，镦头随行冲击钢筋端头镦粗。此时观察压力表油压值班，各种钢筋，立即操纵换向阀换向，使压力油进入前腔，活塞后行，活动冲模在弹簧的作用下立刻回复，自动松捆钢筋，此时换向阀手柄在中间位置装卸工件。

正常运行前

空机运行3-4次，冬天运行的时间稍微长一点，一般空运作2分钟，目的是排除油管及油箱内的空气，防止活塞爬行。

装卸模具、镦头

1.装卸钢筋卡头，卸去上下两条导轨，然后取半个模具从模座后面进入，再取另半。最后把上下责任条导轨入。

2.镦头安装：在机床侧边进行。

活动冲模调正

活动冲模调整好坏直接影响镦粗头部的平直。因此必须要认真精调：

1.调四只弹簧弹力要相等使开关板和弹簧板开关上下要平行不超过0.2mm

2.弹簧板背面离开模座平面2-4mm

3.换向手柄拨到前腔位置，使压力油进入前腔活塞向后运行40-60mm（此数据根据镦粗长短决定）换向手柄再拨在中间位置，调整左右各一电器限行开关位置，使正常运行时活塞不冲过头。