

# 废气处理设备垃圾处理厂除臭设备 提供解决方案

产品名称	废气处理设备垃圾处理厂除臭设备 提供解决方案
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22018.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

废气处理设备垃圾处理厂除臭设备：

随着人们生活水平的提高，人们对环境质量的要求越来越高，对恶臭问题也更加敏感，同时恶臭污染随着现代工业化和城市化的进程，特别是污水处理行业的发展而不断加剧，因此关于恶臭的研究和治理已成为紧迫的课题。污水处理厂污泥脱水车间恶臭的主要成分是NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S和甲硫醇等有机气体。由于生物法净化恶臭具有设备简单、能耗低、产生二次污染的可能性小等优点，已成为国内外恶臭防治研究与应用中的主流方法。

### 恶臭废气处理概述

恶臭污染是指大气、水体、废弃物等物质中含有的、具有能够引起人体厌恶或不愉快气味的挥发性物质通过空气介质，作用于人的嗅觉器官而被感知的一种感知(嗅觉)污染。恶臭污染的危害体现在两个方面：一方面它会使人们精神不愉快，烦躁不安，而且造成人们食欲不振、呕吐、头晕、头疼、视觉模糊，更有甚者，高浓度的恶臭还可使接触者发生肺水肿，甚至窒息死亡。另一方面，由于恶臭物质的影响干扰了人们正常的生产、生活，使工作效率降低，从而导致社会经济状态恶化。

在生活区，恶臭影响人们的生活质量，严重影响人们的身体状况甚至引起疾病等；在商业区由于恶臭的影响使购买力降低；在旅游区由于旅游环境被恶臭污染，地域评价受到损害，经济利益受到影响；恶臭污染还会造成该地区投资减少，使地域性经济发展受到抑制，并损害地区的整体形象。这些现象在我国污水处理行业高速发展的期间尤为明显。在我国，人们对恶臭污染的投诉占整个环境污染投诉的25%以上，仅次于噪声，位于第二位。

恶臭气体控制技术可分为恶臭源抑制技术和恶臭源收集处理技术两种。通过对产生恶臭的关键部位进行源头抑制，是基于降低恶臭气体的排放量与排放浓度的考虑，虽然可以使环境有所改善，但是一般而言恶臭源控制技术所需费用较高。因此通常情况下需要对恶臭源气体进行集中收集处理。恶臭源收集处理技术又可分为恶臭源散发控制技术和恶臭气体治理技术两部分。

恶臭源散发控制技术系指通过对恶臭源集气通风和排气系统的合理设计，利用较少的排气量达到较好的室内通风效果，控制后续脱臭装置的规模，节约恶臭治理的费用，并通过合理的排放系统减少对周围环境的影响。恶臭物质一般为多组分低浓度的混合气体。除臭过程也就是将这些恶臭分子隐蔽、破坏或者进行降解。据此，恶臭的治理方法大致可分为物化净化方法和生物脱臭法。

## 物理法

恶臭物理处理方法并不改变恶臭物质的化学性质，而是用一种物质将恶臭化合物的臭味掩蔽、稀释或者将恶臭物质中气相转移至液相或者固相。常见的方法有中和法、稀释法、掩蔽法和吸附法等。

废气处理设备垃圾处理厂除臭设备：

生物滤池运行时，通过管道将待处理的臭气由风机送入预洗池，预洗池中适当地放置惰性填料。在水雾喷淋的效果作用下，表面覆盖大面积的水膜，与臭气接触之后，可以有效地去除易溶于水的致臭物质及颗粒物。对于不溶于的污染物，附着在滤料的表面或微生物的体外，由胞外酶进行分解。进入到微生物的细胞后，致臭物质作为营养来源和能量物质，被微生物所利用，逐步分解，终消除臭气。

生物滤池除臭系统的相关影响因素

### 滤料的种类

在生物滤池处理发酵臭气的过程中，常用的滤料一般分为可降解滤料和不可降解滤料。影响生物滤池处理效果的一般为可降解滤料，因其滤料层在处理过程中表面积不断减少，从而增大了风阻。与可降解滤料的作用效果相反，不可降解滤料不易堵塞压实，在生物滤池除臭过程中的滤层阻力较小，符合预期设想，以珍珠岩、硅藻土为代表。但是，不可降解滤料的孔隙度很小，在日常的作业操作中，应注意扬长避短，善于利用不可降解滤料的滤层处理效果，适当地增加碳源，维护好滤层中微生物赖以繁殖的环境。此外，因其初始调试时间较长，运行的维护成本也会随之增加。

滤料含湿量越高，氨的去除效果越明显。当滤料的含湿量降低时，氨的去除率也对应降低。因此，滤料的含湿量比例成为生物滤池处理项目中一项较难掌控的影响因素。安全的滤料含湿量比例应控制在40%

~60%，超过这个范围，氨的去除率便很难保证。只有控制在这个范围内，才能达到理想的氨净化效果。

### 滤料层的厚度

滤料层的厚度过高会导致生物滤池的阻力加大，给生物滤池除臭系统造成能耗负担，同时也会增大气流短路的危险状况。考虑到这一点，在实际操作过程中，滤料层填料的选取便显得尤为重要，不仅要选取能使滤料层布气均匀的填料质地，还有选取符合滤层高度的填料，工程建设中滤料层的厚度一般设在1~1.5m。

### 生物滤池停留的时间

生物滤池停留的时间有两种，分别是有效停留时间、空床停留时间。有效停留时间考虑的制约性因素为工作风压，工作风压是人力较难把控的，其他的因素如滤料的孔隙度、密度，虽然会影响有效停留时间，但在工程上可以有选择地避开其短处。一般而言，选择所需空床停留时间进行生物滤池的设计是较为科学的做法。至于可溶于水的污染物，因空床停留的需求时间较短，人力可以合理控制。