

# 石家庄ZEISS三坐标CONTURA独家授权代理商

产品名称	石家庄ZEISS三坐标CONTURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 测量范围:900*1300*700N 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

来自蔡司更加广阔的平台CONTURA -可以提供更加灵活、可靠和严格的。除了测量范围更加广泛以外，新一代更加精密还提供一个大的光学传感器包。的扫描技术、ZEISS CALYPSO参考软件和高度协调的综合概念，使ZEISS CONTURA在同类产品中稳固了其作为标准的地位。三坐标测量机是一种用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量设备。它的特点主要有以下几点：1. 高精度：三坐标测量机具备较高的测量精度，通常可以达到几微米的级别。它能够地测量物体的尺寸和形状，以满足高精度测量的需求。2. 复杂度：三坐标测量机由三个互相垂直的坐标轴组成，可以实现三维测量。它具备复杂的机械结构和精密的运动控制系统，可以在多个方向上进行的测量。3. 自动化：现代三坐标测量机通常具备自动化功能，可以实现自动测量和数据处理。它可以通过预设的程序自动完成测量任务，并生成测量报告和数据分析。4. 多功能性：三坐标测量机可以测量形状的物体，包括平面、曲面、圆柱体等。它还可以用于检测工件的位置和形位公差，以及进行螺纹测量和轴向测量等。总的来说，三坐标测量机具备高精度、复杂度、自动化和多功能性等特点，可以满足精密测量的需求，并广泛应用于制造业和科学研究领域。三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：1. 高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。2. 多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3. 自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。4. 数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。5. 适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下：1. 测量尺寸：三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸，可以检验产品是否符合设计要求。2. 检测形状和轮廓：三坐标测量机具有高精度的探测系统，可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓，可以检测产品的几何形状是否符合要求。3. 定位和配准：三坐标测量机可以将工件地定位和配准，使得后续的加工和装配工作更加和。4. 表面测量：三坐标测量机可以测量物体的表面特征，如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征，可以评估产品的质量 and 精度。5. 数值分析：三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通

过与设计数据进行比对，可以评估产品的制造精度和质量水平。总之，三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用，它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。蔡司桥式三坐标测量机适用于工业领域中需要进行测量的物体。它可以测量形状、尺寸和表面特征的零件，包括机械件、汽车零部件、电子元器件等。该测量机可以用于质量检测、工艺控制、产品研发、模具制造等多个环节。它的精度和稳定性较高，能够提供的测量结果，有助于提高生产效率和产品质量。