

石家庄ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商

产品名称	石家庄ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	运行速度（机动）:轴向300mm/s 加速度（轴向空间）:1000 mm/s ² 运行速度（自动）:500mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

符合人体工程学小型测量室需要一个测量设备，以适应可用空间。CMM的优化高度和宽度，以及经过深思熟虑设计的人体工程学的特殊功能，可以让用户舒适地操作。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下：1. 测量尺寸：三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸，可以检验产品是否符合设计要求。2. 检测形状和轮廓：三坐标测量机具有高精度的探测系统，可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓，可以检测产品的几何形状是否符合要求。3. 定位和配准：三坐标测量机可以将工件地定位和配准，使得后续的加工和装配工作更加和。4. 表面测量：三坐标测量机可以测量物体的表面特征，如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征，可以评估产品的质量和精度。5. 数值分析：三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通过与设计数据进行比对，可以评估产品的制造精度和质量水平。总之，三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用，它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下几个特点：1. 高精度：桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量：桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量，能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化：桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统，能够自动执行测量任务，提高工作效率。4. 多功能：桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量，并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性：桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性，可适应不同大小和形状的工件测量。总之，桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点，广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测

量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3.多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4.轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5.形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6.自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司三坐标测量机适用范围很广泛。它可以用于精密制造、模具制造、汽车零部件制造、器械等行业的尺寸测量和检测。它可以测量形状和大小的零件，包括平面、曲面、孔、凹凸等形状。测量精度高，可以满足很多精密测量的要求。